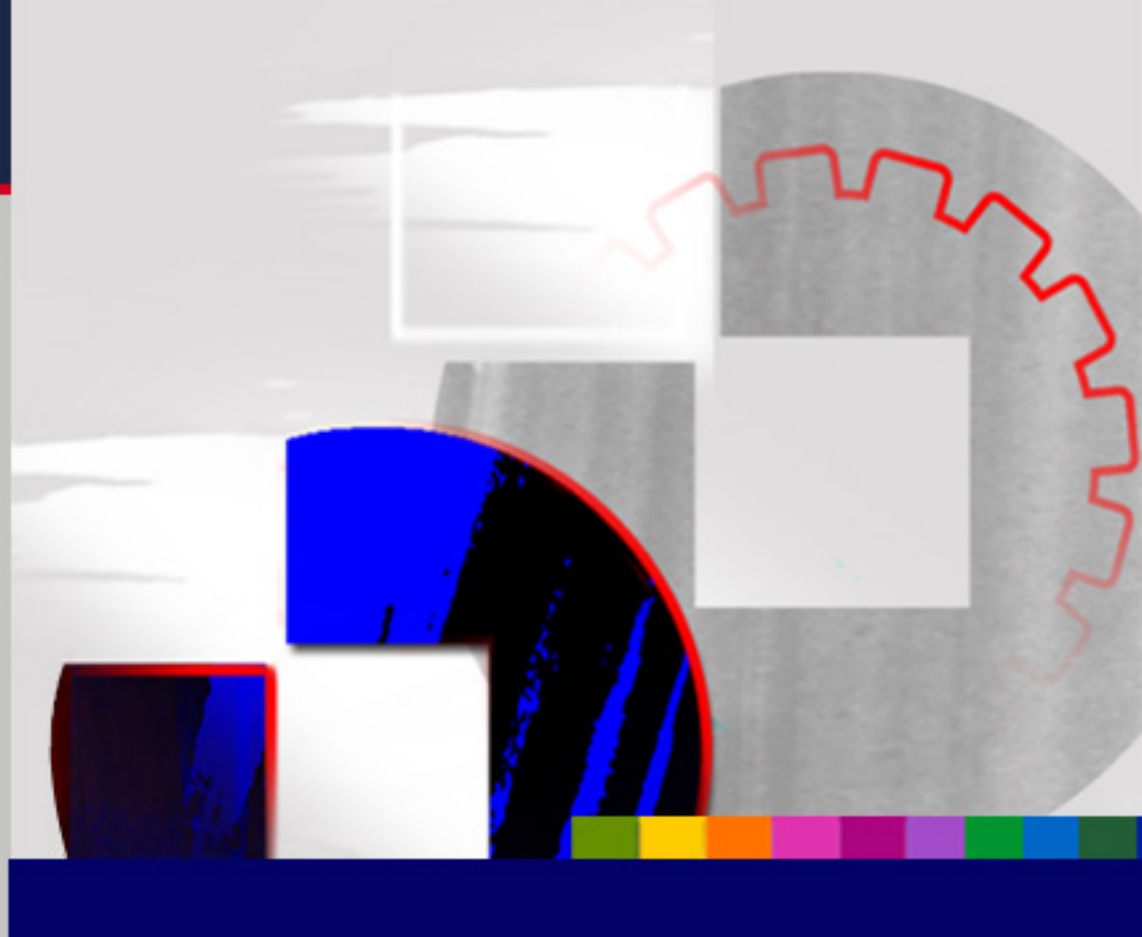


# КАТАЛОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ КРАСОК

INDUSTRIAL



- | **Защитные покрытия**
- | **ЛКИ предназначенные для сложных условий эксплуатации**
- | **Краски по бетону**
- | **Краски для дорожной разметки**
- | **Краски для электронной промышленности**
- | **Краски для военной авиации**
- | **Краски по древесине**
- | **Растворители и порошковые покрытия**

## Защитные покрытия

Грунтовка для металла

Алкидная грунтовка быстрой сушки

Алкидная эмаль быстрой сушки

Алкидная эмаль для металла

Гальвако

Монокот - грунт-эмаль по металлу

Эмаль Тамбур Металл

Цинкот

Силиконовый алюминий 540

Акриловый силикон



## ГРУНТОВКА ДЛЯ МЕТАЛЛА

## METAL PRIMER

КОДОВЫЙ НОМЕР	349-001	красный
	349-002	серый
	349-003	чёрный
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Алкидная грунтовка общего назначения для антикоррозионной защиты металлических поверхностей.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обеспечивает общую защиту металлических поверхностей. Возможна окраска при помощи кисти или краскораспылителя.	
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для металлоконструкций в городской промышленной атмосфере. В том числе используется для решёток, перекрытий и т.д.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
ЦВЕТ	Красный, серый , чёрный.	
БЛЕСК	Матовый.	
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	50±2%	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	35 мкм	
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	Приблизительно 14.3 кв.м/литр 96.85 гр/м²	
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	Для окраски кистью: уайт-спирит, распылением: 1-32	
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	2 часа	
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	8 часов	
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа	
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Металлическую поверхность: пескоструйная очистка до Sa 2.5. В случае невозможности использования пескоструйной очистки удалить механической очисткой отслаивающуюся ржавчину и жиры до ST2.	
СИСТЕМА ОКРАСКИ	Грунтовка: покраска 1-2 слоёв грунтовки толщиной 35 мкм. Верхний слой: алкидная эмаль быстрой сушки	

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Растворитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			уайт-спирит	10 - 15%
Обычное распыление	2 - 3		1-32	10%
Безвоздушное распыление	3 - 4	15 – 21 ”	1-32	5%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	1-32 или уайт-спирит			
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>			
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			





## АЛКИДНАЯ ГРУНТОВКА БЫСТРОЙ СУШКИ

## ГРУНТОВКА ПО МЕТАЛЛУ

## FAST DRYING PRIMER

КОДОВЫЙ НОМЕР	436-560	красный
	436-561	серый
	436-562	белый
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Быстросохнущая толстослойная алкидная грунтовка для защиты от коррозии. Отвечает современным требованиям экологии. Обеспечивает исключительно экономичный процесс окраски.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Быстросохнущая. Применяется как грунтовка в системе быстрой окраски и вместе с быстро сохнущей эмалью позволяет провести окраску за один день. Краска содержит антикоррозийные вещества типа фосфата цинка, что обеспечивает хорошую защиту от коррозии. Позволяет нанесение слоя до 70 мкм, что позволяет экономить как материал, так и затраты на окраску. Возможна окраска при помощи кисти или краскораспылителя.	
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для металлоконструкций в строительстве, решёток и т.д. в атмосфере города и легкой промышленности.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
ЦВЕТ	Красный, серый , белый.	
БЛЕСК	Матовый.	
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕГУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	44±2%	
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	35-70 мкм	
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	6.4 – 12.8 кв.м литр, 108.7 – 215.63 гр/м²	
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	Для окраски кистью: разбавитель 18, распылением: 1-32	
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	30 минут	
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	1 час	
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	12 часов	
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца	

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Металлическая поверхность: пескоструйная очистка до Sa 2.5. В случае невозможности применения пескоструйной очистки удалить механической очисткой ржавчину и отслаивающиеся слои до ST3, очистить от жиров и пыли и удалить прочие инородные материалы.			
<b>СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Грунтовка: покраска 1-2 слоёв “грунтовки для быстрой окраски”. Верхний слой: для более быстрого процесса окраски рекомендуется использовать вместе с “эмалью быстрой окраски”.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Растворитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			18	10%
<b>Обычное распыление</b>	2 - 3		1-32	15%
<b>Безвоздушное распыление</b>	3 - 6	15 – 21”	1-32	7%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	1-32 или разбавитель 18			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			



## АЛКИДНАЯ ЭМАЛЬ БЫСТРОЙ СУШКИ.

## FAST DRYING TOPCOAT

КОДОВЫЙ НОМЕР	436-XXX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Быстросохнущая глянцевая алкидная эмаль, обеспечивает исключительно экономичный процесс окраски.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Быстросохнущая. Позволяет провести окраску за один день. Быстрая сушка препятствует налипанию частиц пыли и грязи в процессе окраски и обеспечивает превосходный внешний вид. Возможна окраска при помощи кисти или краскораспылителя.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Используется как верхний слой по алкидной грунтовке быстрой сушки. Применяется для быстрой и экономичной окраски. Предназначена для окраски металлических частей и конструкций в атмосфере города и легкой промышленности.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Согласно промышленной карте оттенков RAL
БЛЕСК	Глянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	45±2%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	35 – 40 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	Приблизительно 12 кв.м/литр или 85.5 гр/кв.м (в зависимости от цвета)
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	Для окраски кистью: разбавитель 18, распылением: 1-32
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	30 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	От 1 часа до 4
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	5 часов
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Пескоструйная очистка до Sa 2.5, если её применить нельзя, механической очисткой удалить ржавчину и старую легко отслаивающуюся краску до ST3, также удалить жиры и прочие инородные материалы.
СИСТЕМА ОКРАСКИ	Грунтовка: для более быстрого процесса окраски рекомендуется использовать грунтовку быстрой окраски. Возможно применение любой синтетической грунтовки завода "Тамбур".



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Растворитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			18	10%
Обычное распыление	3 – 4		1-32	10%
Безвоздушное распыление	3 – 4	15–21”	1-32	5%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	1-32 или растворитель 18			
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.			
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			



## АЛКИДНАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ МЕТАЛЛА

## SUPER DURABLE TOPCOAT

КОДОВЫЙ НОМЕР	429-XXX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Высокоглянцевая эмаль. Даёт хорошую долговременную защиту от коррозии. Отвечает современным требованиям экологии.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Стойкая, применяется для промышленной и морской атмосферы. Высокоглянцевая, не содержит хроматов и свинца. Возможна окраска при помощи кисти или краскораспылителя. Устойчива при нагревании до 80 °С.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Используется как верхний слой на Алкидную Грунтовку по Металлу. Применяется для металлоконструкций в промышленной и морской атмосфере.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Согласно промышленной карте цветов и карте ТАМБУР
БЛЕСК	Высокоглянцевый.
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	47±2%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	40 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	12 кв.м/литр (в зависимости от цвета)
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	Для окраски кистью: разбавитель 18, распылением: 1-32
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	2 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16 часов
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	16 часов
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Металлическую поверхность: пескоструйная очистка до Sa 2.5. В случае невозможности применения пескоструйной очистки удалить механической очисткой ржавчину и отслаивающиеся слои до ST3, очистить от жиров и удалить прочие инородные материалы.
СИСТЕМА ОКРАСКИ	Грунтовка: для более высокой антикоррозийной защиты рекомендуется использовать вместе с 1-2 слоями Алкидной Грунтовки по Металлу. Возможно применение любой синтетической грунтовки завода "Тамбур".



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			18	10%
Обычное распыление	3 – 4		1-32	10%
Безвоздушное распыление	3 – 4	15 – 21”	1-32	7%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	1-32 или разбавитель 18			
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.			
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			



## ГАЛЬВАКОТ

## GALVACOAT

КОДОВЫЙ НОМЕР	461-600 белый
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Однокомпонентный толстослойный грунт-эмаль на основе модифицированных виниловых смол. Обладает прекрасной адгезией к железным и оцинкованным поверхностям. В большинстве случаев можно наносить непосредственно на поверхность, окрашенную синтетическими красками без предварительной обработки. Не содержит свинца и хроматов.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Может использоваться при последовательном нанесении двух слоёв для получения общей толщины покрытия 110 мкм. Обладает повышенной гибкостью. Возможно нанесение Гальвакота в качестве грунтовки и синтетического верхнего слоя в течение одного дня.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для защиты оцинкованных поверхностей, например, антенн, конструкций, оград, воздухозаборников, мусорных ящиков и т. д. в атмосфере промышленности и в морской атмосфере.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Белый, оранжевый, дополнительные цвета по заказу
БЛЕСК	Полуматовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	38%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	30-70 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	5.4-12.7 кв.м/литр или 95.91-225.56 гр/кв.м
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяцев
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	<p><u>Оцинкованное железо</u> - необходима лёгкая пескоструйная обработка поверхности или обработка с использованием металлической щётки. Очистить поверхность от пыли и окислов цинка водой под давлением и дать высохнуть. Удаление жиров производится с использованием растворителей 1-32 и 21. Подготовка поверхности без использования механической обработки значительно уменьшит срок эксплуатации поверхности. В случае невозможности проведения механической обработки необходимо удалить окислы цинка, жиры и другие загрязнения. Рекомендуется использовать растворитель Ардокс 551-G или моющее средство ВС-70 производства Тамбур Экология. Окислы цинка можно удалить с использованием пасты N° 175 производства Тамбур Экология. В крайнем случае использовать промывку водой под давлением (что не является достаточной заменой по нашему мнению).</p> <p><u>Оцинкованное ржавое железо</u> - кроме выше сказанного удалить с поверхности отслаивающуюся ржавчину. Рекомендуемая степень очистки SA 2.5, если невозможно провести механическую обработку.</p>

\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

	<p><i>Старая синтетическая краска</i> – очистить поверхность от отслаивающейся краски с помощью металлической щётки и промывки водой под давлением.</p> <p>Рекомендуемый верхний слой: Сверхстойкая эмаль, Эмаль быстрой окраски, Полиур, Тамапласт Супер.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			1-32	10%
<b>Обычное распыление</b>	3-4		1-32	100%
<b>Безвоздушное распыление</b>	3-4	0.015-0.023"	1-32	0-5%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	1-32			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием</li> <li>2. Рекомендуется перед покраской проверить адгезию краски к выбранной оцинкованной поверхности.</li> </ol>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила техники безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## МОНОКОТ FD

## ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПО МЕТАЛЛУ

## MONOCOAT FD

КОДОВЫЙ НОМЕР	464-XXX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Толстослойный однокомпонентный грунт-эмаль. Может наноситься в один слой на железо, оцинкованное железо, алюминий.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Используется как грунтовка и эмаль одновременно. Быстросохнущая, однослойная с нанесением слоя до 90 мкм. Полуглянцевая. Применяется для окраски железа, оцинкованного железа, алюминия.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для быстрой и экономичной окраски, позволяет провести покраску за один день. Используется для окраски металлоконструкций из обычного и оцинкованного железа в промышленной и морской атмосфере.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Согласно промышленной карте оттенков RAL.
БЛЕСК	Полуглянцевая
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	38±2%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	40-90 мкм (можно при окраске “сырой по сырому” достичь толщины 120 мкм)
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	4.3 – 10 кв.м/литр, или 127-295.35 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	Для окраски кистью: разбавитель 18, распылением: 1-32
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	30 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	Перед дополнительным слоем Монокота – минимум 15 минут Перед синтетической эмалью – минимум 30 минут
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	4 часа
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Железо и сталь: пескоструйная очистка до Sa 2.5. В случае невозможности применения пескоструйной очистки удалить механической очисткой до ST3. Оцинкованное железо и алюминий (без обработки поверхности): пескоструйная очистка поверхности до полного исчезновения блеска. Если она невозможна, необходимо применить механическую очистку, без которой срок эксплуатации поверхности намного сокращается. Без неё необходимо очистить поверхность от окислов цинка, жиров и прочих инородных материалов.



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования



<b>СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Используется как грунтовка и верхний слой одновременно. При необходимости возможна дополнительная окраска слоем глянцевой эмали.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			18	10%
<b>Обычное распыление</b>	3 – 5		1-32	15%
<b>Безвоздушное распыление</b>	3 – 5	15 – 21”	1-32	7%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	1-32 или разбавитель 18			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан убедиться сам, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			



## ЭМАЛЬ TAMBOUR – METAL

## TAMBOUR METAL

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Даёт высокую защиту от коррозии. Быстросохнущая, основанная на специальных металлических пигментах. Поставляется в 3-х декоративных версиях: с эффектами молотковой, гладкой, кованой поверхностей.
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Быстрая сушка, отличная адгезия (сцепление) к металлическим поверхностям, устойчивость к коррозии и влаге. Пригоден к непосредственному нанесению на ржавые поверхности.
ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ВИДЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	Прочная и декоративная защита для черных и цветных металлов: для конструктивных деталей из стали, деталей из чугуна, деталей машин, уличной или садовой мебели, заборов и оград. Также пригоден для окраски дерева.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТА (СМОТРИ КОЛОНКИ ЦВЕТОВ)	Молотковая поверхность - 14 цветов Гладкая поверхность - 9 цветов Кованая поверхность - 9 цветов
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	100 – 120 мкм (50 – 60 мкм на один слой – минимум 2 слоя)
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	8 – 10 кв.м /литр, или 121,10-151.38 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	Для покраски кистью маленьких и узких поверхностей –нет необходимости в предварительном разбавлении. Если требуется разбавление, пользуйтесь разбавителем Тамбур – Метал (добавляется до 5% объема). Для распыления по большим поверхностям пользуйтесь разбавителем Тамбур – Метал (добавляется до 20% от объема). Рекомендуются использовать валик при нанесении эмали Тамбур – Метал.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	30 минут
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	мин. 30 минут макс. 5 часов (!) (в случае превышения срока 5 часов возможно сморщивание краски)
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Для ржавых поверхностей: поверхности для покрытия эмалью должны быть чистыми от пыли, песка, жира и других инородных примесей. Необходимо удалить шелушащуюся ржавчину при помощи стальной щётки или наждачной бумаги. Очистить от грязи и нанести эмаль Тамбур – Метал по меньшей мере в два слоя. Непокрашенная оцинкованная сталь: очистить от жира или грязи при помощи разбавителя Тамбур – Метал. Нанести производимый Тамбур грунт «Гальвакот» на оцинкованную сталь за 24 часа до покрытия лаком Тамбур – Метал.
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	Разбавитель Тамбур – Метал
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Хорошо перемешайте эмаль перед покраской.
<b>ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Держите эмаль вдали от огня и от детей. Хорошо проветривайте место, где вы работаете с эмалью. Защищайте глаза и кожу при пользовании лаком. Никогда не смешивайте лак Тамбур – Метал с другими материалами, если только это не по нашей рекомендации.
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Данные, указанные здесь, основаны на нашем продолжительном опыте и глубоких знаниях. Мы оставляем за собой право изменять технические характеристики краски без уведомления. Перед применением лака пользователь должен быть уверен, что рекомендуемая продукция отвечает его требованиям, методам нанесения и условиям окружающей среды. Для более подробной информации, обращайтесь в отдел Технического Обслуживания Тамбур.



## ЦИНКОТ

ZINCOAT

КОДОВЫЙ НОМЕР	477-001
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Цинкосодержащая антикоррозийная синтетическая краска.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Даёт повышенную антикоррозийную защиту железу, возможно нанесение Цинкота на поверхность, с которой удаление ржавчины производилось только с использованием механических средств. Останавливает распространение ржавчины на поверхности. Устойчива при тяжёлых климатических условиях. Термостойка до 300°C
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для ремонта оцинкованного железа.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Серый
БЛЕСК	Матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	50%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	30 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	16.6 кв.м/литр, 129.46 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	Уайт спирт
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	30 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
СРОК ГОДНОСТИ**	6 месяцев
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Пескоструйная очистка или зачистка поверхности механическим способом использованием металлической щётки для удаления с поверхности отслаивающейся ржавчины. Для повышения теплостойкости нанести цинкот в два тонких слоя 30 мкм каждый и сделать перерыв примерно неделю перед первым нагреванием.

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком		Уайт спирт	5%
Обычное Распыление	4-5	1-32 или 18	15-20%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	Уайт спирт		
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	1. Хорошо перемешать перед использованием 2. Рекомендуется осторожно открывать крышку из-за возможности образования газов.		
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.		
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.		



## СИЛИКОНОВЫЙ АЛЮМИНИЙ 540

### SILICON ALUMINIUM 540

КОДОВЫЙ НОМЕР	602-050			
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Однокомпонентная краска для металлов, термостойкая при температуре до 540°C.			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Применяется при покраске труб, печей, водяных нагревателей, теплообменников и стали, нагреваемой до 540°C.			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
ЦВЕТ	Алюминий			
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	30%			
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	15-25 мкм			
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	12-20 кв.м./литр, или 54.60-91гр/кв.м			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	6 часов			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	24 часа			
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа, окончательное высыхание происходит при температуре 180°C (полимеризация)			
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца			
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Очистить поверхность от жиров и загрязнений. Пескоструйная очистка до SA 2.5 или механическая очистка степени ST-3, в последнем случае рекомендуется нанести два слоя общей толщиной 40 мкм. Если необходимо получить поверхность, стойкую к коррозии, нанести в качестве грунтовки силикат цинка толщиной 75 мкм.			
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (PSI)	Разбавитель	Диаметр сопла распылителя	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком		Без разбавления		
Обычное распыление	40-60	1.5-2.0	1-32	до 5%
Безвоздушное распыление	1500-2000	0.013-0.015 "	1-32	до 5%

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	1-32
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</li> <li>2. окончательное отверждение происходит при температуре до 200°C.</li> </ol>
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке или можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.</p>
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>



## АКРИЛОВЫЙ СИЛИКОН

### ACRYLIC SILICONE

КОДОВЫЙ НОМЕР	602-XXX			
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Однокомпонентная акриловая краска, термостойкая при температуре 200°C.			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Применяется в качестве верхнего слоя в условиях высоких температур, например, труб, внешних крышек печей, горячих трубопроводов и т.д. с соответствующей грунтовкой. Хорошая стойкость в атмосфере промышленности и в морской атмосфере.			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
ЦВЕТ	По заказу (таблица RAL)			
БЛЕСК	Полуматовый			
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	40%			
УСТОЙЧИВОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРАМ	200°C (при скачках до 250°C)			
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	30-40 мкм			
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	10-13.3 кв.м/литр, или 77-101.2гр/кв.м			
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	4-100			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	24 часа			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-24 часа			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ В ЧАСАХ		10°C	20°C	30°C
	Время высыхания до исчезновения отлипа	1-2	1	0.5-1
	Время высыхания перед перевозкой	24	18+	12
	Время высыхания перед повторным нанесением	24	24	24
ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ	Происходит при температуре 180°C (полимеризация)			
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Химическая очистка поверхности от жиров и кислот, нанести слой грунтовки Цинк Силикат, а затем 2 слоя Акрилового Силикона толщиной 70 микрон каждый.		
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Обычное распыление</b>	15-17	1-32 или 1-04	20%, 0-15%
<b>Безвоздушное распыление</b>	15-17	1-32 или 1-04	5-10%, 0-15%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	1-32		
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Необходимо воздержаться от нанесения толстых слоёв, что может привести к температурным напряжениям, влияющим на качество окрашенной поверхности. Хорошо перемешать перед использованием. Окончательное отвердевание краски происходит при температуре 180°C. Краска устойчива при температуре до 250°C с изменением цвета (пожелтение), не меняя общей окраски.		
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.		
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.		



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

# ЛКИ предназначенные для сложных условий эксплуатации

Эпоксидная грунтовка 6030  
 Эпоксидное покрытие 6035  
 Эпоксидное покрытие 6031  
 Эпоксидная краска EA-9  
 Эпоксидная краска EA-9-HB  
 Эпитамарин Солькот / Поликемкьюр  
 Мультипокси  
 Афрапокси SL-6  
 Эпоксидная цинкосодержащая  
 грунтовка  
 Неорганический силикат цинка  
 Эпотран 400  
 Мультифаст  
 Мультифаст М. Р. (MIO)  
 Тамагард EN-80 (Эпоксисоволак)  
 Тамагард C.F.  
 Афраластик HE-55 чёрный  
 Афраластик 208/20 белый  
 Эпоксидная грунтовка 4230  
 Эпокси KS16W  
 Эпокси EP-2300  
 Эпокси EA-5 HS  
 Фосфатирующая грунтовка  
 MIL-C-8514  
 Эпитамарин Юнисил ZN  
 Эпогаль FD  
 Эпоксидная эмаль EA-4  
 Тамаглас  
 Тамаглас Супер  
 Аквапокси 15M  
 Эмаль Аквапокси 17M



## ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА 6030

### EPOXY PRIMER 6030

КОДОВЫЙ НОМЕР	575-100
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) эпокси-полиамидная грунтовка. Применяется для антикоррозийной защиты стальных конструкций.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Хорошая устойчивость к воздействию щелочей, разбавленных кислот, ароматических и алифатических растворителей и масел. Термостойкость до 120 °С (при продолжительном воздействии возможно пожелтение без ущерба защитных свойств).
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для защиты в лёгкой и тяжёлой промышленности и в морской атмосфере для надводной эксплуатации.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Красный
БЛЕСК	Матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	42%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	40 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	10.5 кв.м/литр, или 128.6 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-48 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ**	A:B=4:1



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**</b>	15 минут			
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**</b>	8 часов			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5. Рекомендуется нанести два слоя и соответствующий верхний слой.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>	3-4		4-100	5%
<b>Обычное распыление</b>			4-100	15-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4-5	0.027-0.021"	4-100	10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше-перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



**ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ 6035****ЕРОХУ ТОРСОАТ 6035**

КОДОВЫЙ НОМЕР	575-710
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное (А+В) толстослойное эпокси-полиамидное покрытие.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Возможно нанесение покрытия распылением до 150мкм в один слой. Высокая твёрдость, устойчивость к истиранию. Хорошая стойкость к воздействию концентрированных щелочей, ароматических и алифатических растворителей и масел. Антикоррозионная стойкость к морской, пресной и дистиллированной воде в различных климатических условиях. Термостойка до 120°C (при продолжительном воздействии возможно пожелтение без ущерба защитных свойств).
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве верхнего слоя в системе эпоксидных красок, используемой для защиты металлических строений в химической промышленности и в морской атмосфере над линией воды.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Серый
БЛЕСК	поуглянец
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	45%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	75-150 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	3-6 кв.м/литр, или 243.3 – 486.7 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	8 часов
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	А:В=4.5:1

**Professional**Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**</b>	30 минут			
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**</b>	8 часов			
<b>СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ**</b>	A:B=2.6:1			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5. Эпоксидная грунтовка 6030 или EA-9.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5%
<b>Обычное распыление</b>	3-4		4-100	15%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4-5	0.018-0.021"	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ 6031

EPOXY TOPCOAT 6031

КОДОВЫЙ НОМЕР	575-420 серый 575-140 белый
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное (А+В) эпокси-полиамидное покрытие.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Хорошая стойкость к воздействию концентрированных щелочей, разбавленных кислот, ароматических и алифатических растворителей и масел. Антикоррозионная стойкость к морской, пресной и дистиллированной воде в различных климатических условиях. Термостойка до 120°C (при продолжительном воздействии возможно пожелтение без ущерба защитных свойств). Устойчиво и обладает хорошей стойкостью к истиранию.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве верхнего слоя в системе эпоксидных красок, используемой для защиты металлических строений в атмосфере химической промышленности и в морской атмосфере над линией воды.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Серый, белый
БЛЕСК	поуглянец
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	48%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	40 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	12 кв.м/литр, 128.75 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	3-4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	18-48 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	

**Professional**Промышленные краски для  
профессионального использования

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ**	A:B=4:1			
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**	30 минут			
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	8 часов			
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца			
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Рекомендуется нанести эпоксидное покрытие 6031 на эпоксидную грунтовку 6030, эпоксидную грунтовку стронциум хромат или EA-9.			
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			4-100	10-15%
Обычное распыление	4-5		4-100	15-20%
Безвоздушное распыление	4-5	0.016-0.018"	4-100	10-15%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	4-100			
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C. 3. можно заказать краску различного цвета в количестве минимум 400 литров.			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА ЕА-9

### EPOXY PRIMER EA-9

КОДОВЫЙ НОМЕР	649-020
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная антикоррозионная грунтовка на основе специальных эпоксидных смол.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обладает отличной антикоррозионной защитой и высокой адгезией к обычному железу и нержавеющей стали (после пескоструйной обработки).
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется использовать как грунтовку для железа, находящегося в продолжительном соприкосновении с нефтепродуктами, водой, маслами, химическими веществами и т. д. Применяется в системе окраски ЕА-5/ЕА-9 емкостей для хранения нефтепродуктов.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Красный
БЛЕСК	Матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	41%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	50 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	8.2 кв.м/л итр, 161.46 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	1 час
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	минимум 16 часов
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ	A:B=12:1
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=9:1



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**</b>	30 минут			
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**</b>	8 часов			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	12 месяцев			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5-10%
<b>Обычное распыление</b>	4 - 5		4-100	15-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4 - 5	0.016 – 0.018"	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре меньшей 10°C. 3. Не рекомендуется для окраски оцинкованного железа.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше-перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



## ЭПОКСИДНАЯ КРАСКА EA-9 HB

### EPOXY PRIMER EA-9 HB

КОДОВЫЙ НОМЕР	649-000 – серый 649-010 – металлический красный 649-003 – синий
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Дукомпонентная (А+В) толстослойная эпоксидная краска, используемая одновременно как грунтовка и верхний слой в системах эпоксидных красок для металлоконструкций и стальных сооружений. Обладает высокой антикоррозионной защитой.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Позволяет нанесение методом безвоздушного распыления до 125 мкм за один слой. Обладает высокой стойкостью к истиранию и механическим повреждениям. Теплостойка до 100°C. Возможно использование краски при контакте с питьевой водой.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется использовать для окраски сооружений из металла в химической промышленности и в морском климате.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Светло-серый RAL 7035, красный металлик, синий для бассейнов
БЛЕСК	Матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	50%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	75-125 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	4-6.6 кв.м/литр или 215.45-365.5 гр./кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	2 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	минимум 16 часов, максимум – нет ограничений (при условии, что поверхность совершенно чистая).
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=7:1



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**</b>	15 минут			
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**</b>	5 часов			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p><u>Железо</u>: пескоструйная очистка до Sa 2.5.</p> <p><u>Алюминий</u>: алодиновая обработка – химическое оксидирование и пассивация.</p> <p>Первый слой - Эпокси ЕА-9 НВ красный металллик, толщина сухого слоя 125 мкм.</p> <p>Второй слой - Эпокси ЕА-9 НВ светло-серый RAL 7035 толщина сухого слоя 125 мкм.</p> <p><u>Бетон и бассейны</u>: тщательно очистить поверхность от отслаивающихся кусков и цемента. Нанести слой грунтовки прозрачного Эпикаталака, 2-3 слоя Эпокси ЕА-9 НВ. (возможен эффект побеления при осаждении солей в воде и при воздействии солнечных лучей без изменения свойств краски).</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	До 5%
<b>Обычное распыление</b>			4-100	15-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	5 – 6	0.023"	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</li> <li>2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 7°C.</li> </ol>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## ЭПИТАМАРИН СОЛЬКОТ/ПОЛИКЕМКЬЮР

Толстослойная эпоксидная грунтовка-мастик

EPITAMARIN SOLECOAT / POLYCHEMCURE

КОДОВЫЙ НОМЕР	843-463
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное толстослойное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком. Предназначено для окраски металла после механической обработки поверхности. Может использоваться как грунтовка и верхний слой, когда пескоструйная обработка невозможна.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Обеспечивает высокую защиту от коррозии. Применяется в промышленной и морской атмосфере для окраски надводных и подводных объектов. Отличается устойчивостью к постоянной высокой температуре до 120° и низкой влажности. (При более высоких температурах возможно пожелтение без изменения качества покрытия.)
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	Используется как грунтовка и верхний слой для окраски стальной поверхности после механической обработки до ST2. Возможна окраска поверхностей, ранее окрашенных алкидными, эпоксидными и фенольными красками.
ЦВЕТ	Цвета RAL по заказу.
БЛЕСК	Полуматовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	75%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	80-150 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	5-9.4 кв.м/литр, или 159.47-299.8 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА (ЧАСОВ)	4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ *	Минимум 12 часов, максимум 90 дней
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ (ЧАСОВ)	24 часа
ВРЕМЯ ПЕРЕД ПОГРУЖЕНИЕМ	Минимум 5 дней
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ**	A:B=1:1
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=1:1



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ</b>	15 минут			
<b>СРОК ГОДНОСТИ КРАСКИ ПОСЛЕ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ**</b>	6 часов			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Вся поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, жиров и солей. Удалить отслаивающуюся краску и ржавчину с помощью металлической щётки до ST3, нанести один слой толщиной 80-200 мкм. Возможно использование в качестве грунтовки для алкидных, эпоксидных и полиуретановых красок.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	10-15%
<b>Безвоздушное распыление</b>	5-6	0.02-0.023"	4-100	до 5%
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не-съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## МУЛЬТИПОКСИ

### MULTIPOXY – SURFACE TOLERANT EPOXY MASTIC

КОДОВЫЙ НОМЕР	640-XXX			
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Толстослойное двухкомпонентное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком. Предназначено для тяжёлой промышленности, обладает устойчивостью к истиранию, влажности и к химическим веществам. Возможна окраска влажной, проржавевшей или окрашенной поверхности, высыхает в широком диапазоне температур.			
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для покраски объектов в тяжёлой промышленности. Также используется для покраски хорошо обработанной бетонной поверхности и железобетона, стальных сооружений, оцинкованного железа, оборудования, внешних и внутренних резервуаров, объектов, погружённых в пресную воду и в промышленные стоки, трубопроводов. Данное покрытие стандартное и не имеет ограничений в использовании.			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
ЦВЕТ	Серый, красный металлик и другие цвета RAL по заказу. *пожелтение под воздействием солнечных лучей явление обычное для эпоксидных красок.			
ОСНОВЫ (А)	Белая, глубокая, прозрачная			
ОТВЕРДИТЕЛЬ (В)	Быстрый-зимний, медленный-летний			
БЛЕСК	Полуматовый			
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	80-84%			
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	80-150 мкм			
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	5.4-10 кв.м/литр, или 149.8-277.41 гр/кв.м			
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100			
РАЗБАВЛЕНИЕ ПО НЕОБХОДИМОСТИ	Кистью/валиком 0-10%, обычное распыление 5-20%, безвоздушное распыление 0-5%			
	0°С	10°С	25°С	32°С
Время высыхания до исчезновения отлипа (часов)	20	10	5	3
Время полного высыхания (часов)	80	28	16	4
Время высыхания перед повторным нанесением *	Система		Минимум	Максимум
	Мультипокси/Мультипокси		9 часов	60дней
	Мультипокси/Тамаглас		9 часов	60дней

\* время изменяется в зависимости от температуры поверхности, влажности, ветра и толщины слоя

## ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ**	A:B=2:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	С зимним отвердителем 2 часа, летним – 3 часа
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ВЕРХНИЙ СЛОЙ	Тамаглас, Тамаглас Супер
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Вся поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, жиров и других загрязнений, которые могут помешать нанесению нового слоя краски. Поверхность может быть влажной, но не мокрой.</p> <p><i>Железо</i> – в случае новой железной поверхности пескоструйная очистка до Sa 2.5 до шероховатости 30-50 мкм и произвести окраску до возникновения ржавчины.</p> <p><i>Ржавое железо</i> – в случае невозможности пескоструйной очистки необходимо проведение механической обработки с удалением окислов железа и отслаивающейся ржавчины до степени ST2. В любом случае при окраске объектов, погружённых в воду, необходима пескоструйная очистка.</p> <p><i>Цинк и новая алюминиевая поверхность</i> – рекомендуется легко зачистить поверхность механическим способом до шероховатости 15 мкм и удаления блеска цинка, очистить поверхность от пыли и окислов цинка водой под давлением и дать высохнуть. Удаление жиров производится с использованием растворителя, например, 4-100 или материалов производства Тамбур Экология. Подготовка поверхности без использования механической обработки значительно уменьшит срок эксплуатации покрытия.</p> <p>Старая синтетическая краска – рекомендуется ручная или механическая промывка для очистки загрязнений. Если есть жиры, использовать детергент. Тщательно промыть поверхность и дать высохнуть. Очистить поверхность от отслаивающейся краски, ржавчины и продуктов коррозии. Зачистить её, используя пескоструйную очистку до ST 2.5 минимум. Рекомендуется использование наждачной бумаги для достижения шероховатости. Затем желательно нанести слой краски, разбавленной на 30% растворителем 4-100, толщиной 49 мкм и после этого нанести ещё слой (влажный на влажный).</p> <p><i>Бетон</i> – новому бетону дать выдержку минимум 30 дней при температуре 22°C перед окраской. Тщательно очистить поверхность от отслаивающихся частей и цемента, очистить от растворимых солей. В качестве грунтовки применяется Прозрачный Эпикаталак.</p>
СИСТЕМА ОКРАСКИ	<p>Части А и В размешать каждую в отдельности, добавить часть А в часть В в соотношении 2:1 и перемешать. Оптимальная температура для использования 10-32°C, выше 55°C краска может потечь. Температура поверхности должна быть выше на 3°C точки росы.</p> <p><i>Распыление</i> - промыть оборудование перед использованием растворителем 4-100. Краску разбавить по необходимости. Окрашивать одинаковые и параллельные участки с перекрытием на 50%. Диаметр сопла распылителя 0.021-0.023", давление 2500-3000 PSI.</p>
ХРАНЕНИЕ	Хранить в защищённом месте при температуре 4-38°C
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

## АФРАПОКСИ SL-6

## AFRAPOXY SL 6

КОДОВЫЙ НОМЕР	577-065
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное (А+В) эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обладает хорошей стойкостью к пресной и морской воде, воде в промышленных процессах, к различным кислотам и щелочам, превосходная стойкость к сырой нефти, маслам, керосину. Высокая стойкость к истиранию и механическим повреждениям. Разрешено для ёмкостей для хранения пищи и питьевой воды.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для защиты стальных и бетонных сооружений в химической, нефтяной и пищевой промышленности. Для защиты трубопроводов, перевозчиков питьевой воды и сточных вод, резервуаров. Рекомендуется для окраски подводных морских конструкций и сооружений. Афрапокс SL-6 наносится слоями 200-500 мкм безвоздушным распылением. Данный метод нанесения наиболее экономичен и сокращает время работы.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Светлокоричневый. Под воздействием света может изменить оттенок без изменения других свойств.
БЛЕСК	Полуглянцевый
БЛЕСК СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	92%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	200-500 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	1.8-4.6 кв.м/литр, 408.7 – 1044.44 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	3-4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=2:1



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ</b>	15 минут			
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**</b>	2 часа			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p><i>Железо</i> – пескоструйная очистка до Sa 2.5 до шероховатости 50 мкм и нанесение эпоксидной грунтовки, например, Солкот, Мультипокси.</p> <p><i>Бетон</i> – тщательно очистить поверхность от отслаивающихся частей и цемента. Нанести слой грунтовки прозрачного эпоксидного лака. Для сохранения цвета и возможности длительного технического обслуживания рекомендуется использовать в качестве верхнего слоя Тамаглас толщиной 30-50 мкм.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	до 5%
<b>Безвоздушное распыление</b>	5-6	0.023"	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</li> <li>2. Не рекомендуется использовать при температуре меньшей 10°C.</li> <li>3. Следует обратить внимание на короткий срок годности краски после перемешивания.</li> <li>4. Не оставлять готовую краску в оборудовании или трубопроводах. Необходимо промыть их сразу после окончания работ.</li> </ol>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и / или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



## ЭПОКСИДНАЯ ЦИНКОСОДЕРЖАЩАЯ ГРУНТОВКА

ZINC RICH EPOXY PRIMER H.S

КОДОВЫЙ НОМЕР	842-100
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) цинкосодержащая эпоксидная краска.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обладает отличными антикоррозийными свойствами на основе катодной защиты. Быстросохнущая. Рекомендуется в качестве грунтовки под сварку. Соответствует требованиям Американского Стандарта SSPC 12.00-68T, Paint 20
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве грунтовки для металлоконструкций в атмосфере тяжёлой промышленности.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Тёмно-серый
БЛЕСК	матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	45%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	75 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	5.90 кв.м/литр, 387.97 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	10 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	12 часов
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=10:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	8 часов
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5 и очистка от жиров, масел и т.п. Используется в качестве грунтовки для эпоксидных и полиуретановых красок, таких как Поликемкьюр, Мультипокси, Солькот, Тамаглас.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	3-5%
<b>Безвоздушное распыление</b>	5	0.023"	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25 °C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## НЕОРГАНИЧЕСКИЙ ЦИНК СИЛИКАТ

### INORGANIC ZINC SILICATE

КОДОВЫЙ НОМЕР	477-040
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная неорганическая цинксиликатная грунтовка, обладающая антикоррозионными свойствами с катодной защитой. Соответствует требованиям американского стандарта SSPC 20. Устойчива при температурах до 450°C
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Силикат цинка - это двухкомпонентная антикоррозионная грунтовка, дающая превосходную защиту железу. Защита производится сплошным слоем металлического цинка, который при контакте с поверхностью железа даёт катодную защиту металлу. Непрерывность слоя цинка достигается, с одной стороны, высоким содержанием частиц металлического цинка и, с другой стороны, низким содержанием связующего вещества.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	В чистой атмосфере с низкой коррозией краска может использоваться отдельно как грунтовка при условии, что толщина слоя не меньше 60 мк. Цинк как металл легко подвергается воздействию сильных кислот и щелочей, а также солей, будучи погруженным в морскую воду. Поэтому в этих случаях необходимо нанести соответствующий верхний слой (хлоркаучуковый, виниловый, эпоксидный). Устойчивость к температуре: связующий компонент краски - неорганическое вещество на основе силикатов. Характер химических связей в нём, отличающийся от системы связей в органических красках, обеспечивает термоустойчивость при отсутствии влажности до 400-450°C.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Серый
БЛЕСК	Матовый
СУХОЙ ОСТАТОК (ПО ОБЪЁМУ)	69%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	50-75 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	9.2-13.5 кв.м/литр, 77.11-113.15 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	Тамбур No.280
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	5 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	6 месяцев
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ **	A:B=100:266 Не рекомендуется частичное использование упаковок
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	8 часов

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	12 месяцев			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Защита данным материалом основана на методе катодной защиты по электрохимическому механизму. В связи с этим необходимо, чтобы слой покрытия непосредственно касался поверхности железа без зазора, даже если уже есть слой грунтовки (например, межоперационный грунт), необходимо его очистить (за исключением межоперационного грунта типа силикат цинка). Подготовка поверхности производится пескоструйной очисткой до получения почти белого металла (Sa 2.5) для внешней стойкости и до получения белого металла (Sa 3) для используемых для погружения систем. Пескоструйная очистка производится на глубину 25-50 мкм. Требуется убрать цинк и другие загрязнения перед покраской. Нанести силикат цинка как можно быстрее с целью предупреждения возникновения ржавчины или загрязнений. Не оставлять очищенную поверхность открытой на ночь.</p>			
<b>СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ</b>				
	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			280	5%
<b>Обычное распыление</b>	3 - 4		280	10-30%
<b>Безвоздушное распыление</b>	5-6	0.021"	280	10-20%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	280 или 4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<p>Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. Компонент А перемешать в механической мешалке и медленно добавить порошок цинка (компонент В) во время перемешивания. Быстрое добавление может привести к недостаточному смачиванию пигмента и образованию комков. Продолжать перемешивание до получения однородной смеси без крупинок. Профильтровать через фильтр 30-60" перед использованием. Для фильтрации больших комков и крупинок при необходимости можно разбавить растворителем 280 до 5-10% по объёму. Использовать только рекомендованный производителем растворитель. Если используется безвоздушное распыление, необходимо, чтобы оборудование подходило к данному виду краски. Оно должно быть стойко к истиранию и должно включать мешалку. Не рекомендуется использовать при относительной влажности ниже 50%.</p>			



## НЕОРГАНИЧЕСКИЙ ЦИНК СИЛИКАТ

### INORGANIC ZINC SILICATE

НАНЕСЕНИЕ	<p>Краска очень чувствительна к условиям нанесения и в исключительных случаях могут проявляться следующие побочные явления:</p> <p><u>Толщина:</u> Рекомендуемая толщина плёнки 75 мкм в один слой. Нельзя наносить слой толщиной более 120 мкм. При большей толщине существует опасность возникновения трещин и спонтанного отслаивания краски (MUD CRACKING) – необходимо постоянно проверять толщину невысохшей краски. Исправление толщины слоя сопряжено с большими трудностями из-за плохой адгезии между слоями после высыхания слоя грунтовки. Если толщина слоя меньше рекомендованного, следует добавить недостающую толщину за счёт следующих слоёв (хлоркаучукового или эпокси). В случае эффекта MUD CRACKING необходимо очистить отслаивающуюся краску и нанести слой эпоксидной обогащённой цинком краски. Исправление подобно этому желательно производить с использованием кисти или распылением разбавленного слоя с целью предотвращения наложения. В случае Over spray покрашенная поверхность очень шероховата и покрыта плёнкой. Краска неоднородна и не обладает механическими свойствами. Необходимо очистить порошковые слои наждачкой и хорошо выровнять поверхность. Затем рекомендуется смыть поверхность водой.</p> <p><u>Over spray:</u> Это явление может случиться по следующим причинам:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. недостаточное разбавление краски</li> <li>2. большое расстояние между соплом и поверхностью</li> <li>3. покраска производится в жаркой и сухой атмосфере, когда металлическая пластина очень горячая</li> </ol>
	<p>Как сказано выше, процесс сушки основан на химической реакции с парами воды в воздухе и поэтому не рекомендуется использовать краску при относительной влажности ниже 50% и температуре выше 40°C, в случае, если необходимо произвести покраску при относительной влажности ниже 50%, обрызгивание поверхности водой после исчезновения отлипа (примерно 4 часа) может ускорить процесс сушки. Краске требуется минимум 7 дней для высыхания с тем, чтобы её стойкость к растворителям была максимальной. Не производить покраску, если ожидается дождь или роса во время производства работ или в течение двух часов после их завершения. При правильных условиях работы высыхание до исчезновения отлипа происходит после нескольких минут и высыхание для продолжения работ после 24 часов. Время высыхания перед нанесением верхнего слоя 24 часа минимум.</p>
НАНЕСЕНИЕ ВЕРХНЕГО СЛОЯ	<p>Силикат цинка - пористая краска, в случае нанесения верхнего слоя возможен проход через него воздуха и растворителя с образованием на поверхности пузырьков. Для предотвращения данного эффекта необходимо нанести слой краски, разбавленный больше обычного на 30%. Такой слой проникает в слой силиката цинка и выводит воздух наружу, сразу после этого можно нанести дополнительный слой до требуемой толщины.</p>
НАНЕСЕНИЕ НА ЦИНК СИЛИКАТ	<p>Промыть поверхность от накопившихся солей с помощью пресной воды под давлением. Дать высохнуть и нанести слой краски.</p>
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке или можно получить на Тамбуре. Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхание паров краски, используя необходимые меры безопасности.</p>



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

**ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ**

Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

**ЭПОТРАН 400****EPOTRAN 400**

КОДОВЫЙ НОМЕР	660-029
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное (А+В) толстослойное эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Толстослойное антикоррозионное покрытие, обладающее превосходной водостойкостью, применяется для морской атмосферы и атмосферы химической промышленности.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для защиты водохранилищ, стальных конструкций, погружённых в воду, систем сточных вод, подземных резервуаров, бетона и стали в городских и промышленных условиях.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Чёрный
БЛЕСК	Полуматовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	81-85%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	400 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	2 кв.м/литр, 725 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА (ЧАСОВ)	7 часов
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ **	16-24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
ВРЕМЯ ПЕРЕД ПОГРУЖЕНИЕМ	Минимум 5 дней
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=1.1:1

**Professional**Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ</b>	30 минут			
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**</b>	8 часов			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяцев			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Железо – пескоструйная очистка до Sa 2.5 и нанесение грунтовки ЕА-9. Бетон – пескоструйная механическая обработка поверхностей с удалением отслаивающихся частей и цемента. Красить поверх слоя грунтовки прозрачного эпоксидного (невыветрившего).			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Безвоздушное распыление</b>	5-6	21-28"	4-100	до 3%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



## ГРУНТОВКА МУЛЬТИФАСТ

### MULTIFAST PRIMER

КОДОВЫЙ НОМЕР	Компонент А : 649-251 Компонент Б : 649-252
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная эпоксидная быстросохнущая краска на основе полиаминов, используемая как грунтовка или промежуточный слой, даёт возможность нанести 3 слоя в течение одного дня.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Двухкомпонентная толстослойная быстросохнущая краска с высоким сухим остатком. Применяется для металлоконструкций в городской, промышленной и морской атмосфере. Обладает высокой стойкостью к истиранию и ударам. Используется как грунтовка или промежуточный слой в системе окраски "Мультифаст", дающей возможность нанести 3 слоя в течение одного дня.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Серый, красный, другие цвета по заказу.
БЛЕСК	Матовый.
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	63-67%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	80-200 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	2.5-6.3 кв.м/литр, 210.16-529.60 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ПЕРЕВОЗКИ	1.5 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	Минимум 1 час, максимум 3 месяца при толщине покрытия 100 мкм. Минимум 2 часа, максимум 3 месяца при толщине покрытия 200 мкм. Необходимо убедиться, что поверхность обеспылена.
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	16 часов
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ	A:B=6:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	4 часа**
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5.			
<b>СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Существует возможность нанести дополнительный слой Мультифаста или Солкот МІОХ FD или Тамаглас Супер с целью нанесения 2-3-слойной системы в течение одного дня.			
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5-10%
<b>Обычное распыление</b>	3 - 4		4-100	15-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4 - 5	0.017 – 0.025"	4-100	5-10%
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 5°C. 3. Не используется для окраски оцинкованного железа.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			



## МУЛЬТИФАСТ М. Р. (МЮ)

### MULTIFAST MP

КОДОВЫЙ НОМЕР	Компонент А : 649-261 Компонент Б : 649-270
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная эпоксидная быстросохнущая краска, используемая как грунтовка или промежуточный слой в системе окраски "Мультифаст" (3 слоя в один день). Краска усилена чешуйчатым оксидом железа, дающим высокую защиту от коррозии.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Применяется для металлоконструкций и бетонных стен. Используется в коррозионной промышленной и морской атмосфере, над и под водой, для окраски оборудования в нефтегазовой промышленности, для внутренней покраски трубопроводов для транспортировки промышленных отходов и в атмосфере с высокой влажностью.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Серый (немного металлический).
БЛЕСК	Полуглянцевый.
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	63-67%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	80-200 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	3.2-8.2 кв.м/литр, 179.27-459.38 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	2 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	Минимум 2.5 часа, максимум 4 недели.
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	16 часов
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=4:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	2 часа**



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p><u>Металлическая поверхность</u>: пескоструйная очистка до Sa 2.5. Мультифаст МР используется как промежуточный слой в системе окраски “Мультифаст”, состоящей из эпоксидной грунтовки Мультифаст, промежуточного слоя Мультифаст МР и верхнего слоя Тамаглас Супер. Шероховатость поверхности для системы окраски “Мультифаст” минимум 60 мкм.</p> <p><u>Ржавчина</u>: удалите отслаивающуюся ржавчину до ST-2. Промойте водой под давлением. Подождите до полного высыхания.</p> <p>Существует возможность нанести дополнительный слой эпоксидных или полиуретановых красок, например, Поликемкьюр, Мультипокси, Солькот, Тамаглас.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5-10%
<b>Обычное распыление</b>	3 - 4		4-100	15-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4 - 5	0.017 – 0.025”	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</li> <li>2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 5°C.</li> </ol>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре. Держать вдали от искр или открытого пламени. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## ТАМАГАРД EN-80 (ЭПОКСИНОВОЛАК)

### TAMAGUARD EN-80

КОДОВЫЙ НОМЕР	Компонент А : 579-001 Компонент Б : 579-002
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	2-компонентная толстослойная эпоксидная новолачная краска с высоким содержанием нелетучих веществ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Применяется в качестве грунтовки и эмали. Устойчива к химическим веществам, кислотам и щелочам. Позволяет проводить окраску при высокой влажности без эффекта отбеливания (BLUSHING). Применяется в высокорезистентной атмосфере в тяжелой промышленности при контакте с химическими веществами. Используется для внутренней окраски емкостей для хранения органических веществ, промышленных отходов, растворителей, горячей воды. Устойчива к высоким температурам до 120°C (кратковременно до 150°C).
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Серый, по заказу дополнительные.
БЛЕСК	Полуглянцевый.
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	80-84%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	75-200 мкм
РАСЧЕТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	4-10.7 кв.м/литр, 166.64-445.75 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	2 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	минимум 16 часов, максимум 30 дней.
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	8 часов
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=4:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**	3 часа



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p><u>Металл</u>: очистить поверхность от масел и жиров спомощью растворителя 4-100. Сгладить места сварки и острых углов. Очистить от пыли и других инородных примесей Провести пескоструйную очистку до Sa 2.5 до шероховатости 60 мкм.</p> <p><u>Бетон</u>: Перед нанесением на свежий бетон выдержать его 28 дней. Поверхность бетона должна быть чистая от инородных примесей и пыли. Масла нужно удалить с помощью детергентов и тщательной промывкой водой до достижения нейтральной среды. Убедиться, что шероховатость поверхности бетона 200 мкм. Желательно промыть поверхность водой под давлением в150 атм до вывода солей и подождать 48 часов. Необходимо убедиться в наличии нейтральной среды (pH 6-10).</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Растворитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5-10%
<b>Обычное распыление</b>	3 - 4		4-100	10-15%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4 - 5	0.017 – 0.025"	4-100	0-5%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10 градусов С. Не используется для окраски оцинкованного железа без соответствующей грунтовки.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, приведённые на этикетке, их можно получить на Тамбуре. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## ТАМАГАРД С.Ф.

### TAMAGUARD C.F.

КОДОВЫЙ НОМЕР	Компонент А : 579-101 Компонент Б : 579-102
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	2-компонентная толстослойная модифицированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Применяется в промышленных системах с проточной водой, в канализации, при окраске подземных резервуаров и труб. Рекомендуется для окраски бетонных поверхностей, контактирующих с водой или химическими веществами.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Серый (изменяет цвет под воздействием света и химических веществ без изменения стойкости).
БЛЕСК	Полуглянцевый.
СОДЕРЖАНИЕ НЕДЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	82%±2%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	75-400 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	2-11 кв.м/литр, 140.91-775 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	2-16 часов
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	минимум 8 часов
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	96 часов
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=4:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**	4 часа
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p><u>Сталь</u>: очистить поверхность от инородных примесей. Сгладить места сварки и острых углов. Обработать поверхность растворителем 1-32. Провести пескоструйную очистку до Sa 2.5 до глубины 50-70 мкм.</p> <p><u>Бетон</u>: В качестве грунта по бетону следует использовать Прозрачный Эпикаталак, либо Тамагард CF, разбавленный на 50% растворителем 4-100</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5-10%
<b>Обычное распыление</b>	3 - 4		4-100	10-15%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4 - 5	0.017 – 0.025"	4-100	0-5%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</li> <li>2. Рекомендуется использовать при температуре 10° – 40° С и влажности ниже 85%.</li> <li>3. Наносить краску при температуре на 5° С выше точки росы.</li> </ol>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила техники безопасности, Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			





## АФРАЛАСТИК HE-55 ЧЁРНЫЙ

AFRALASTIC BLACK HE-55

КОДОВЫЙ НОМЕР	577-096
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная краска на основе каменноугольных, эпоксидных и полиуретановых смол.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обладает высокой высокой гибкостью и повышенной эластичностью (удлинение до 150%). Перекрывает трещины, образовавшиеся в результате нагрузок. Имеет стойкость к воде, к различным растворам и химическим веществам.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Особенно рекомендуется для покрытия бетонных и других поверхностей, подверженных образованию трещин. Можно использовать для покрытия промышленных объектов, надводных и подводных сооружений для воды и канализации из бетона и стали.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Чёрный
БЛЕСК	Полуматовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	95%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	250-500 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	1.9-3.8 кв.м/литр, 401.84-803.68 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	24 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	36 часов
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=2:1
ВРЕМЯ ВЫДЕРЖКИ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**	15 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	2 ЧАСА
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p><u>Железо</u> - пескоструйная очистка до Sa 2.5 до шероховатости минимум 50 мкм и и нанесение эпоксидной грунтовки, например, Солкот, Мультипокси.</p> <p><u>Бетон</u> – тщательно очистить поверхность от отслаивающихся частей и цемента, нанести слой грунтовки прозрачного Эпикаталака. Для сохранения цвета и возможности долговременного технического обслуживания рекомендуется использовать в качестве верхнего слоя Тамаглас толщиной 30-50 мкм.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	до 5%
<b>Безвоздушное распыление</b>	5-6	0.026-0.036"	4-100	10- 15%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<p>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</p> <p>2. В условиях зимы при температуре ниже 10°C полное высыхание и окончательная готовность требуют большего времени.</p>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться сам, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## АФРАЛАСТИК 208/20 БЕЛЫЙ

## AFRALASTIC WHITE 208/20

КОДОВЫЙ НОМЕР	577-072
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) эпоксидная полиуретановая эластичная краска, не содержащая растворителей.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обладает высокой гибкостью и повышенной эластичностью (удлинение до 150%). Перекрывает трещины, образовавшиеся в результате нагрузок. Устойчива к воде, к различным растворам и химическим веществам. Защищает бетон от проникновения воды и газов и предотвращает коррозию.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Особенно рекомендуется для покрытия бетонных сооружений и других поверхностей, подверженных образованию трещин, и металлических поверхностей с целью высокой защиты от ударов.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Белый, другие цвета по заказу.
БЛЕСК	Полуматовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	100%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	200-400 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	2-5 кв.м/литр, 296.2-740.5 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	7-8 часов
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16 часа минимум
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24-30 часов (возможен небольшой отлип, исчезающий после полного высыхания)
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=4:1
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**	15 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	3-4 часа
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p><u>Железо</u> - нанести слой грунтовки Мультипокси Алюминий или Солькот толщиной 80 мкм и продолжить покраску.</p> <p><u>Бетон</u> – зачистить выделяющиеся участки и воздушные карманы, очистить поверхность от отслаивающихся частей и цемента механическим способом или пескоструйной очисткой (последнее предпочтительней). Промыть водой и высушить, нанести слой грунтовки прозрачного эпикалака разбавленного на 30-50% растворителем 4-100, через 2-3 часа нанести слой Эпикалака 208/20.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5- 10%
<b>Безвоздушное распыление</b>	5-6	0.026-0.030"/60-80°	4-100	до 10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</li> <li>2. В условиях зимы при температуре ниже 10°C полное высыхание и окончательная готовность требуют большего времени.</li> </ol>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			



## ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА 4230

## EPOXY PRIMER 4230

КОДОВЫЙ НОМЕР	574-100
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) эпоксидная полиаминная грунтовка.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Хорошая стойкость к воздействию концентрированных щелочей, разбавленных кислот, ароматических и алифатических растворителей и масел. Высокая антикоррозионная стойкость к воздействию морской, дистиллированной и обычной воды в тяжёлых климатических условиях. Термостойка до 150°C (сухой воздух).
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для антикоррозионной защиты металлических сооружений в химической промышленности и в районах вблизи моря.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Красный
БЛЕСК	Матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	38%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	40 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	9.5 кв.м/литр, 138.63 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	18-48 часов
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=15.2:1
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ**	A:B=10:1
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ	30 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	8 часов

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5., используется как грунтовка для двухкомпонентного верхнего слоя, например, Эпокси 6031, Тамаглас.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
Кистью / Валиком			4-100	5%
Обычное распыление	4-5		4-100	15-20%
Безвоздушное распыление	4-5	0.016-0.018"/60°	4-100	10-15%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

**ЭПОКСИ KS16W****EPOXY KS16W**

КОДОВЫЙ НОМЕР	645-003
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) эпоксидная краска на основе эпоксидных полиаминных смол.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Устойчива при контакте с горячей, питьевой и солёной водой. Термостойка до температуры 120°C, стойка к истиранию, к химическим веществам и растворителям.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется для металлических ёмкостей с водяным конденсатом и горячей водой.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Красный
БЛЕСК	Полуглянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	54%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	50 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	10.8 кв.м/литр, 133.61 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	16 часов
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=5.6:1
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ	30 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	6 часов
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

**Professional**Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 3. Необходимо нанести 4 слоя краски Эпокси KS16W до достижения общей толщины покрытия минимум 200 мкм.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Обычное распыление</b>	4-5		4-100	15%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4-5	0.018-0.021"/60°	4-100	до 5%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



## ЭПОКСИ КУПОН EP-2300

EPOXY EP-2300

КОДОВЫЙ НОМЕР	648-000
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) эпоксидная краска на основе эпоксидных и полиамидных смол.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Краска аттестована для использования при контакте с питьевой водой следующими компаниями: British Water Works Association (1963) National Water Council (U.K.) (1975) American Food and Drug Administration (FDA) МЕКОРОТ – Компания Водоснабжения Израия ТАНАЛ – Израильская Проектная компания по водоснабжению.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для трубопроводов питьевой и солёной воды.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Красный
БЛЕСК	Глянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	56%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	125 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	4.4 кв.м/литр, 341.82 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	1 час
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	16 часов
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=4.9:1
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ**	A:B=3:1
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ	15-30 минут



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**</b>	8 часов			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5. Необходимо нанести 3 слоя краски Эпокси ЕР-2300 до достижения общей толщины покрытия минимум 375 мкм.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Обычное распыление</b>	4-5		4-100	15-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4-5	0.016-0.018"/60°	4-100	до 5%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## ЭПОКСИ EA-5 HS

### EPOXY EA-5 HS

КОДОВЫЙ НОМЕР	644-510
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное (А+В) толстослойное эпокси-полиаминовое покрытие.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Используется как внутреннее покрытие нефтяных резервуаров. Разрешено для использования ведущими международными нефтяными компаниями.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для внутреннего покрытия нефтяных резервуаров в системе EA-9/EA-5.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Серый RAL 7035
БЛЕСК	Полуматовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	50%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	150 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	3.3 кв.м/литр, 430.91 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	3-4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	18-48 часов
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ**	A:B=5:1
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ	30 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	8 часов
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Нанести покрытие Эпокси ЕА-5 на Грунтовку ЕА-9.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
Кистью / Валиком			4-100	5-10%
Обычное распыление	4-5		4-100	15-20%
Безвоздушное распыление	4-5	0.021-0.023"	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			


**Professional**

 Промышленные краски для  
 профессионального использования

## ФОСФАТИРУЮЩАЯ ГРУНТОВКА MIL-C-8514

WASH PRIMER MIL-C-8514

КОДОВЫЙ НОМЕР	550-020
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) грунтовка на основе виниловых смол и фосфорной кислоты, дающая эффект фосфатизации металла.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Быстросохнущее, тонкослойное антикоррозионное покрытие. Обладает высокой адгезией к поверхности.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется как грунтовка для алюминия и железа (не рекомендуется для оцинкованного железа).
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Жёлтый
БЛЕСК	Матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	10 % (А+В)
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	7-10 мкм (при большей толщине возможно нарушение поверхности краски).
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	10 кв.м/литр, 89.8 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	5-9
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	10 минут
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	1 час
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	А:В=4:1
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ**	А:В=4:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	8 часов
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Химическая очистка поверхности от жиров и окислов, нанести один слой грунтовки.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
Обычное распыление	3-4		5-9	100%
Безвоздушное распыление	5-9	1.6	5-9	100%
	Необходимо следить за нанесением тонкого слоя, при использовании кисти возможно образование областей с толстым слоем.			
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	5-9			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Необходимо нанести один тонкий прозрачный слой рекомендуемой толщины.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			


**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## ЭПИТАМАРИН ЮНИСИЛ Zn

## EPITAMARIN UNISEAL ZN

КОДОВЫЙ НОМЕР	842-030 коричневый 842-036 белый
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) антикоррозийная грунтовка с высокой адгезией к оцинкованному железу.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Применяется как грунтовка для металла и оцинкованного железа перед нанесением верхнего слоя такими красками горячей сушки, как хлоркаучуковые, виниловые, эпоксидные (не толстослойные), синтетические. Возможно нанесение верхнего слоя двухкомпонентными эпокси и полиуретановыми красками в любое время без ограничений. Одобрен в качестве сварочного грунта фирмой DET NORSKE VERITAS.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется как антикоррозионная грунтовка для оцинкованного железа и стали (после пескоструйной очистки).
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Белый, коричневый
БЛЕСК	Матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	31%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	20-30 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	10.3-15.5 кв.м/литр, 79.81-120.10 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	15 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	Минимум 2 часа (можно ускорить при сушке в печи)
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ **	A:B=10:1
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ	30 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ **	12 часов
СРОК ГОДНОСТИ **	24 месяца

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p>Обычный металл - пескоструйная очистка до Sa 2.5.</p> <p>Оцинкованное железо – очистка от жиров, ржавчины и других загрязнений. Лёгкая пескоструйная очистка. Рекомендуется очистка с применением растворителя 4-100. Окислы цинка можно удалить с использованием пасты № 175 производства Тамбур Экология. В качестве верхнего слоя рекомендуются слоя однокомпонентные краски (например: Сверхстойкая Эмаль) и двухкомпонентные (например: Эпокси ЕА-9 Н. В., Мультипокси, Поликемкьюр и Тамаглас).</p> <p>В случае масштабных работ рекомендуется перед использованием краски проверить адгезию к выбранному виду оцинкованной поверхности и качество её подготовки.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Растворитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	3-5%
<b>Обычное распыление</b>	3-4		4-100	15-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4-5	0.017-0.021”	4-100	0-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, указанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня и искр. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности и средства защиты.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			





## ЭПОГАЛЬ FD

### EPOGAL FD

КОДОВЫЙ НОМЕР	Компонент А : 649-156 Компонент Б : 649-199
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная эпоксидная быстросохнущая грунтовка для металла с высокой адгезией к оцинкованной поверхности. Рекомендуется предварительная пескоструйная обработка поверхности. Двухкомпонентные краски могут наноситься на эту грунтовку в любое время без максимального ограничения.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Применяется как быстросохнущая грунтовка оцинкованных и железных поверхностей с высоким процентом сухого остатка для синтетических красок, например, Алкидной Эмали для Металла, или эпоксидных и полиуретановых красок, например, Тамаглас.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для защиты металлических конструкций в промышленных и приморских районах.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Серый RAL 7044
БЛЕСК	Матовый.
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	65-69%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	60-150 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	4.5-11.2 кв.м/литр, 138.66-345.11 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	0.5 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	минимум 4 часа, максимум 3 месяца
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	8 часов
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=6:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	6 часов



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p><u>Оцинкованная поверхность</u>: очистить поверхность от жиров, ржавчины и других инородных примесей. Для очистки рекомендуется использовать растворитель Ардрокс 551G или детергент ВС 70, производимые предприятием Тамбур –экология.</p> <p>Окислы цинка очистить с использованием пасты для очистки от окислов цинка номер 175, производимые предприятием Тамбур – Экология.</p> <p>Провести пескоструйную очистку до глубины минимум 15 мкм до полного удаления окислов цинка и достижения блеска с последующей очисткой от пыли.</p> <p><u>Сталь</u>: очистка от жиров, пескоструйную очистку до Sa 2.5 до глубины минимум 50 мкм.</p> <p><b>Рекомендация:</b> перед началом работы после подготовки части поверхности проверить качество адгезии краски.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	10%
<b>Обычное распыление</b>	3 - 4		4-100	10-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4 - 5	0.021 – 0.023"	4-100	0-15%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</li> <li>2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.</li> <li>3. Наносить краску при температуре на 5°C выше точки росы.</li> </ol>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Избегайте использования вблизи открытого огня. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

## ЭПОКСИДНАЯ ЭМАЛЬ EA-4

## TOPCOAT EPOXY EA 4

КОДОВЫЙ НОМЕР	644-020 Эпокси EA4 белая	643-020, 644-010 Эпокси EA4 серая	644-203 Эпокси EA4 -2217 красная
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	2 –компонентная эпокси-полиаминная эмаль		
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЫ	Отличная устойчивость к непродолжительному контакту с химическими веществами, высокая износостойкость.	Отличная устойчивость к непродолжительному контакту с химическими веществами, высокая износостойкость.	Утверждено British Petroleum.
РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Верхний слой химстойкой эпоксидной системы.	Предназначена для полов и стен складов в химической и пищевой промышленности	Применяется в качестве внутреннего покрытия трубопроводов для авиационного топлива, нефтепродуктов, газа и дистиллятов нефти (используется Израильскими Военно-воздушными Силами, а также гражданскими аэропортами во всём мире).
БЛЕСК	Глянцевый	Глянцевый, матовый	Полуматовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	47%	46% глянцевый 644-010 63% матовый 643-020	51%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ		40 микрон	
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (М²/ЛИТР)*	11.80	11.50 глянцевый 15.70 матовый	12.80
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (ГР/КВ.М)*	106.36	144.96 глянцевый 78.54 матовый	119.77
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100	4-100	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА**	1 час	1 час	15-20 минут
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ**	24 часа	24 часа	7 дней
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-24 часов	16-24 часов	4 часа
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ (V)	A:B 4 : 1	См. на упаковке	4 : 1

\* норма расхода может меняться в зависимости от типа поверхности, вида нанесения покрытия, опытности маляра, и погодных условий.  
опуск около 75% расчётной нормы расхода.

\*\* При 25°C и 65% относительной влажности.


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

**ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ КРАСКИ И ЕЁ НАНЕСЕНИЕМ:** 30 минут

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:** 8 часов

**СРОК ГОДНОСТИ:** 24 месяца

<b>Подготовка поверхности и нанесение</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5 до шероховатости 30-50 микрон. Затем нанести Эпоксидную Грунтовку 6030 или EA-9, а уже затем 2 слоя Эпоксидного Верхнего Слоя EA4, по 40 микрон каждый	Бетон: Очистить механическим путём отслаивающуюся краску и сгладить шероховатости. Если это невозможно, смыть разбавленной кислотой, промыть проточной водой и нанести Прозрачный Грунтовочный Эпикаталак.	Пескоструйная очистка Sa 2.5 до шероховатости 30-50 микрон. Затем нанесение 3 слоёв по 40 микрон каждый до общей толщины в 120 микрон.
---	--	--	--

**Нанесение для 644-020, 643-020, 644-010:**

Нанесение	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Растворитель	Разбавление по объёму (%)
Валиком/Кистью			4-100	5%
Безвоздушное распыление	4-5	0.015"	4-100	5-10%

**Нанесение для 644-203:**

Распыление	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Диаметр сопла распылителя	Разбавление по объёму (%)
Безвоздушное	4-5	0.018"/60°	4-100	До 5%

**Указания к применению:** Хорошо перемешать перед нанесением и в процессе работы.

Слой краски не должны быть толще 40 микрон. Если требуется толстое покрытие, нанесите несколько слоёв.

Не рекомендуется наносить при температуре ниже 10°C и менее чем на 3°C выше точки росы.

**Меры предосторожности:** Любые работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с действующими нормами по технике безопасности, защите здоровья работников и окружающей среды. Следует прочесть также меры предосторожности указанные в Правилах по технике безопасности для данного продукта, которые можно получить в Отделе Техники Безопасности компании Тамбур, они также указаны на этикетке. Не оставляйте краску вблизи искр и открытого пламени. Не съедобно. Наносить краску следует в хорошо проветриваемом помещении и соблюдать при этом соответствующие меры предосторожности. Не допускайте вдыхания паров краски при распылении.

**Внимание:** никогда не смешивайте этот продукт с другими, не рекомендованными нами.

**Общие замечания:** Представленная здесь информация основана на наших знаниях и опыте. Тамбур оставляет за собой право обновлять и изменять её без предварительного уведомления. Достижение наилучшего покрытия зависит от правильности его нанесения в полном соответствии с нашими инструкциями и мерами безопасности. Перед нанесением следует ещё раз убедиться что продукт соответствует предъявляемым требованиям и что поверхность правильно подготовлена к окраске.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## ТАМАГЛАС

### TAMAGLASS

КОДОВЫЙ НОМЕР	390-XXX, 391-XXX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное полиуретановое алифатическое покрытие.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обладает превосходной стойкостью к внешним воздействиям с сохранением цвета и блеска в течение нескольких лет, высокой стойкостью в морской и промышленной атмосфере и стойкостью к истиранию.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется как верхний слой для внутренней и внешней покраски в системах для стальных и бетонных сооружений в условиях высокой влажности.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Согласно промышленной карте оттенков (RAL)
БЛЕСК	Глянцевый или полуглянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	50% минимум в зависимости от цвета
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	50 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	10 кв.м/литр, 146.60 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	11 или 10 летом
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-48 часов
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
ЧАСТЬ В	Отвердитель для Тамагласа 391-129
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=3:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	5-6 часов

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>СРОК ГОДНОСТИ</b>	24 месяца
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Железо - рекомендуется абразивная очистка до Sa 2.5 до глубины 30-50 мкм, нанести слой грунтовки, например: Мультипокси, Солькот, ЕА9, Эпогал и т. д. В случае невозможности пескоструйной очистки необходимо проведение механической обработки с удалением отслаивающейся ржавчины и нанесением слоя грунтовки мультипокси.</p> <p>Цинк и новая алюминиевая поверхность – рекомендуется слегка зачистить поверхность до глубины 7-12 мкм с помощью пескоструйной/дробеструйной очистки или механическим способом с применением металлической щётки. Необходимо очистить поверхность от пыли и окислов цинка водой под давлением и дать высохнуть. Удаление жиров производится с использованием растворителя 1-32. Затем нанести слой грунтовки, например: Мультипокси, Юнисил ZN, Эпогал.</p> <p>Старая синтетическая краска – рекомендуется ручная или механическая промывка для очистки загрязнений. Если есть жиры использовать детергент. Тщательно промыть поверхность и дать высохнуть. Очистить поверхность от отслаивающейся краски, ржавчины и продуктов коррозии. Зачистить её затем, используя пескоструйную очистку до ST 2 по шведскому стандарту. Рекомендуется использование наждачной бумаги для удаления блеска. Затем нанести слой грунтовки Мультипокси или Солькот.</p>
<b>СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p>Необходимо добавить часть А в часть В и хорошо перемешать. Оптимальная температура для использования 10-32°C, выше 50°C краска может потечь. Температура поверхности должна быть выше на 3°C точки росы.</p> <p>Кисть/валик – нанести слой краски одинаковой и рекомендуемой толщины. Для гарантии нанесения слоя достаточной толщины рекомендуется нанести два слоя при работе с кистью или валиком.</p> <p>Распыление – промыть оборудование перед использованием растворителем 11.</p> <p>Окрашивать одинаковые и параллельные отрезки с пересечением на 50%.</p>
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## ТАМАГЛАС СУПЕР

## TAMAGLASS SUPER

КОДОВЫЙ НОМЕР	393-XXX				
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная полиуретановая акриловая краска для промышленных условий и морского климата. Долго сохраняет цвет и блеск, стойкая к истиранию и воздействию различных растворителей и химических веществ.				
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Используется как верхний слой для промышленных сооружений - стальных контейнеров и конструкций, оборудования, оцинкованного железа, бетона в высококоррозийной атмосфере. Применяется для окраски надводных частей морского оборудования - яхт, кораблей, подъёмных кранов и др.				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ					
ЦВЕТ	Согласно промышленной карте оттенков (RAL) по заказу				
БЛЕСК	Полуглянцевый / глянцевый				
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	55-59%				
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	50-60 мкм				
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)**	9.5-11.4 кв.м/литр, 123.68 – 148.42 гр/кв.м				
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	11				
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ		0°C	10°C	25°C	32°C
	Время высыхания до исчезновения отлипа (часов)	2.5	3	1.5	0.5
	Время полного высыхания (часов)	48	36	8	4
	Минимальное время высыхания перед повторным нанесением (часов)	48	36	8	4
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ	A:B=4:1				
РАЗБАВЛЕНИЕ	Краска готова к использованию, при необходимости разбавить до 5% по объёму.				
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	3 часа				
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца				

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Вся поверхность должна быть очищена от жира и других загрязнений, хорошо обработана и покрыта грунтовкой.</p> <p>Бетон – перед покраской выдержать новый бетон минимум 28 дней при температуре 22°C. Очистить поверхность от отслаивающихся частиц, натёков, цемента, растворимых солей и нанести слой эпоксидной грунтовки, например, грунтовка для Тамагласа, Эпикаталак, Мультипокси и т.д.</p> <p>Железо - рекомендуется абразивная очистка до Sa 2.5, затем слой грунтовки, например: Мультипокси, ЕА9, Эпогаль и т. д. В случае невозможности такой очистки проводится частичная обработка с удалением отслаивающейся ржавчины до ST-2 и нанесение слоя грунтовки Мультипокси.</p> <p>Цинк и новая алюминиевая поверхность – рекомендуется зачистить поверхность до глубины 12 мкм, используя специальные средства или металлическую щётку, до исчезновения блеска. Очистить поверхность от пыли и окислов цинка водой под давлением минимум 10 атм и дать высохнуть. Удалить жиры растворителем 1-32 или 21. Нанести слой грунтовки, например: Мультипокси, Юнисил ZN, Эпогаль. Подготовка поверхности без механической обработки значительно уменьшит срок службы покрытия. В случае невозможности её проведения, необходимо удалить с поверхности окислы цинка, жиры и другие загрязнения.</p> <p>Старая синтетическая краска – рекомендуется ручная или механическая промывка для очистки от загрязнений. Жиры удаляют детергентом. Дать высохнуть промытой поверхности, очистить её от отслаивающейся краски, ржавчины и продуктов коррозии. Затем зачистить пескоструйной очисткой до ST 2 по шведскому стандарту до Sa 2.5. Рекомендуется удалить блеск наждачной бумагой, затем нанести слой грунтовки Мультипокси или Солкот.</p>
<b>СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p>Добавить часть А в часть В и хорошо перемешать. Оптимальная температура для работ 10-32°C, при более 50°C краска может потечь. Температура поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.</p> <p>Кисть/валик – нанести слой краски одинаковой рекомендуемой толщины. Можно нанести два один за другим чтобы достичь нужной толщины.</p> <p>Распыление – перед использованием промыть оборудование растворителем 11.</p> <p>Окрашивать одинаковые и параллельные отрезки с пересечением на 50%. В жаркие дни рекомендуется использовать больше растворителя или применение более медленного растворителя.</p> <p>Диаметр сопла распылителя 0.013-0.017”, давление 2500-3000 PSI.</p>
<b>ХРАНЕНИЕ</b>	<p>Хранить продукт в недоступном для детей, защищённом, хорошо проветриваемом месте при температуре 4-38°C.</p>
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Не красить вблизи открытого огня. Избегать прямого контакта с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими, кроме специально рекомендованных нами.</p>
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед началом работы потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией обращайтесь в нашу техническую службу.</p>





## АКВАПОКСИ 15М

### AQUAPOXY 15M TIE COAT

КОДОВЫЙ НОМЕР	840-032
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Разбавляемое водой двухкомпонентное эпоксидное покрытие, применяемое как связующий слой.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обладает высокой адгезией к старым эмульсионным, синтетическим, хлоркаучуковым и другим краскам.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве связующего слоя между старыми однокомпонентными красками и двухкомпонентными покрытиями на основе растворителей таких, как Тамаглас, Отодур и эпоксидных. Это свойство используется для улучшения существующих синтетических систем, покрывая их эпоксидными или полиуретановыми красками. Продукт экологически чистый для окружающей среды и пользователя.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Светлокремовый
БЛЕСК	Полуматовый
СУХОЙ ОСТАТОК (ПО ОБЪЕМУ)	32% минимум (A+B)
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	80-150 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	25-35 кв.м/литр, 36.17-50.64 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	вода
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА**	4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ**	Минимум -16 часов, максимум – 48 часов для однокомпонентных красок, 7 дней для двухкомпонентных красок
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ**	A:B=5:1
ВРЕМЯ ВЫДЕРЖКИ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**	20-30 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ**	4 часа



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяцев			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Убедиться, что поверхность очищена от грязи, пыли, жиров и других загрязнений, блестящие поверхности желательно зачистить. Нет необходимости в удалении старой хорошо связанной с поверхностью краски.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			вода	5-10%
<b>Обычное распыление</b>	3	1.2	вода	10-35%
<b>Безвоздушное распыление</b>	3-4	21/60°	вода	До 5%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	вода			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Хорошо размешать часть В в части А перед разбавлением.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт кожи и глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## ЭМАЛЬ АКВАПОКСИ 17М

### AQUAROXY TOPCOAT 17M

КОДОВЫЙ НОМЕР	840-009 - серый, 840-012 - белый
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Разбавляемое водой двухкомпонентное эпоксидное покрытие.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Применяется в качестве верхнего слоя для внутренней и внешней покраски в промышленных условиях и условиях морского климата сооружений из бетона и конструкций. При внешней покраске возможно изменение цвета без изменения качества покрытия. Продукт экологически чистый для окружающей среды и пользователя.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Серый, белый, дополнительные цвета по заказу.
БЛЕСК	Выше 70% (полуматовый-глянцевый)
СУХОЙ ОСТАТОК (ПО ОБЪЕМУ)	40%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	40-50 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	8-10 кв.м/литр, 130.10-162.63 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	вода
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА**	4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	15-24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ**	24 часа
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ**	A:B=4:1
ВРЕМЯ ВЫДЕРЖКИ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**	30 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	4 часа



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	12 месяцев			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	<p>Старая окрашенная поверхность (синтетическая, хлоркаучуковая, эпоксидная краски). Убедиться, что поверхность очищена от грязи, пыли, жиров и других загрязнений. Блестящие поверхности желательно зачистить. Нанести слой связывающей грунтовки Аквапокс 15М.</p> <p>Бетонные полы и стены – удаление отслаивающихся слоёв, нанесение слоя связывающей грунтовки Аквапокс 15М.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
Кистью / Валиком			вода	5-10%
Обычное распыление	3		вода	10-25%
Безвоздушное распыление	3-4	0.017-0.021"	вода	До 5%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	Вода			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<p>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</p> <p>2. Хорошо размешать часть В в части А перед разбавлением.</p>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт кожи и глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

# Краски по бетону

Краска для бассейнов Галит

Прозрачный Эпикаталак

Эпикаталак SL

Эпоксидное покрытие 308

Эпоксидное покрытие для бетонных площадей и полов

Эпоксидное покрытие для бетонных полов TR

Суперкриль М. Д.

Бондероль Супер



## КРАСКА ДЛЯ БАССЕЙНОВ ГАЛИТ

GALIT

КОДОВЫЙ НОМЕР	458-261
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Краска для подводной эксплуатации на основе хлорированных смол.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Обладает прекрасной адгезией к бетону. Быстросохнущая. Имеет большое количество пор, препятствующее накоплению воды на поверхности. Возможна покраска только с использованием кисти.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется только для окраски бассейнов из бетона.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Светло-синий 9386
БЛЕСК	Полуматовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	24%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	40-60 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	4.8 кв.м/литр, 222.46 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	1-04
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	45 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Новый бассейн из бетона - дать перерыв минимум месяц перед покраской. В это время необходимо заполнить бассейн водой на несколько дней с целью избавления от растворимых солей и щелочей. Очень гладкие стены зачистить перед покраской с использованием 5-10% разбавленной соляной кислоты, а затем промыть водой под давлением 2-3 раза с удалением остатков кислоты. После промывки рекомендуется проверить рН лакмусовой бумажкой и убедиться, что среда нейтральная. Можно зачистить поверхность также с использованием лёгкой пескоструйной очистки, тщательно затем очистив её от пыли и песка. Покраску провести только после полного высыхания поверхности.

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

	<p>Обновление покрашенного бассейна – нанести краску галит на небольшом участке и проверить её адгезию к старой краске - и однородность плёнки. Если адгезия между слоями и с поверхностью удовлетворительна, привести подготовку поверхности следующим образом: старую, отслаивающуюся краску очистить с использованием металлической щётки или пескоструйной очисткой. Затем промыть водой под давлением 2-3 раза. Окрашиваемая поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, жиров и других загрязнений. Иногда желательно обработать поверхность растворителем 1-04. В любом случае рекомендуется нанести 2 слоя краски минимум. Со временем возможно изменение цвета (с сохранением общего оттенка) из-за осаждения солей в воде, большой концентрации хлора и при продолжительном воздействии солнечных лучей. Можно обновить цвет краски промывкой водой под давлением или лёгкой зачисткой скотчем и т. п.</p>	
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>	1-04	0-5%
<b>Растворитель для очистки</b>	1-04	
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием .</li> <li>2. Нанести первый слой, разбавив на 5% растворителем 1-04.</li> <li>3. Второй слой нанести не разбавляя.</li> <li>4. После покраски сделать перерыв минимум 7 дней перед первым контактом с водой.</li> <li>5. При большой концентрации хлора в воде возможно изменение цвета - отбеливание.</li> </ol>	
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Несъедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.</p>	
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>	





## ПРОЗРАЧНЫЙ ЭПИКАТАЛАК

## EPICATALAC CLEAR

КОДОВЫЙ НОМЕР	572-110
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Эпоксидный 2-компонентный лак на основе полиамидных эпоксидных полимеров.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Отличная пенетрация в бетон.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве адгезионного грунта для эпоксидных и полиуретановых систем по бетону, штукатурке, гипсоплитам и пр.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Прозрачный
БЛЕСК	Глянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	44%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	20-30 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	14-22 кв.м/литр, 45,45-71,43 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	2 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	2-4 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	3-4 часа
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=2:1
ВЫДЕРЖКА МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**	15 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	8 часов
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования



<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	0-30%
<b>Обычное распыление</b>	3 - 4		4-100	0-30%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4 - 5	0.011-0.015"	4-100	0-30%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C. 3. Окраску последующего после Эпикаталак слоя следует производить в течение 2-4 часов, пока Эпикаталак ещё слегка липкий.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Вышеперечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			



## ЭПИКАТАЛАК S. L.

EPICATALAC S.L

КОДОВЫЙ НОМЕР	Компонент А : 572-101 Компонент Б : 572-102
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка на основе полиамидных эпоксидных полимеров для бетона, полов и стен. Не содержит растворителей.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Превосходное проникновение в бетон. Обладает отличной защитой против таких химических веществ, как масла, бензин, слабые щелочи и кислоты. Высокая водоустойчивость. Рекомендуется использовать как грунтовку перед нанесением верхнего слоя.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Бесцветный – при большой толщине слоя желтоват.
БЛЕСК	Глянцевый.
СУХОЙ ОСТАТОК (ПО ОБЪЕМУ)	100%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Бетонный пол 50-300 мкм, стены 50-100 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	10 кв.м/литр при толщине покрытия 100 мкм, 104.8 гр/кв.м 3.3 кв.м/литр при толщине покрытия 300 мкм, 317.58 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	минимум 16 часов, максимум 3 дня
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	72 часов
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=2:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	2 часа
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Поверхность бетона должна быть чистая от пыли и других инородных примесей. Масла нужно удалить с помощью детергентов и тщательной промывкой водой до достижения нейтральной среды (pH 6-10). Убедиться, что поверхность бетона шероховата до 200 мкм и устойчива. Перед нанесением на свежий бетон дать ему выдержку 28 дней. Необходимо промыть поверхность водой под давлением в150 атм до вывода солей и подождать 48 часов.

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			4-100	0-10%
Безвоздушное распыление	4 - 5	0.017 – 0.025"	4-100	0-5%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	4-100			
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре меньше 10°C и влажности ниже 85%.			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке или можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.			
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			



## ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ 308

## EPOXY COATING 308

КОДОВЫЙ НОМЕР	577-033
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное (А+В) эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Отличная устойчивость к контакту с химическими веществами. Устойчиво к контакту с питьевой, солёной морской, дистиллированной водой, маслами, сырой нефти, бензину, разбавленным кислотам и концентрированным щелочам. Высокая износостойкость.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется использовать для внутренней окраски ёмкостей из бетона, используемых для хранения масел, бензина, промышленных вод и различных химических веществ. Применяется как покрытие для стен и полов в атмосфере с повышенной коррозией.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Серый, при воздействии солнечных лучей изменяет цвет (пожелтение) и выцветает без изменения свойств покрытия.
БЛЕСК ПРИ 60°С	Глянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	100%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	200 мкм для вертикальных поверхностей, 100 мкм – для горизонтальных
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)*	1-5 кв.м/литр в зависимости от толщины слоя, 449.60-2.248.0 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-27 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	24 часа
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ	А:В=2.7:1
ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**	15 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	2 часа
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p><u>Бетон</u>: тщательно очистить поверхность механическим способом от отслаивающихся частей и цемента. Промыть водой и нанести слой прозрачного Эпикаталака.</p> <p><u>Железо</u>: пескоструйная очистка до Sa 2.5. Нанести слой эпоксидной грунтовки Мультипокси или ЕА-9.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5%
<b>Безвоздушное распыление</b>	5 – 6	0.023"	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</li> <li>2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.</li> <li>3. Обратить внимание на крайне короткую жизнестойкость смеси при высоких температурах.</li> </ol>			

## ЭПОКСИДНАЯ ШПАКЛЁВКА 308

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Эпоксидная шпаклёвка может проникать в относительно узкие щели, такие как в бетонных стенах, между оборудованием и т. д.</li> <li>2. преимущества эпоксидной шпаклёвки: <ul style="list-style-type: none"> <li>- отличная адгезия к железу и бетону</li> <li>- нулевое сжатие</li> <li>- высокое механическое сопротивление и устойчивость к нагрузкам. Не крошится в отличие от бетона, только в случае очень тонкого слоя</li> <li>- устойчивость к истиранию и ударам</li> <li>- устойчивость к контакту с химическими веществами (подобно эпоксидному покрытию 308)</li> </ul> </li> </ol>
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. используется для защиты болтов для крепления в оборудовании, так как даёт высокое механическое сопротивление в течение 48 часов (или меньше при температурах 25°C и выше), позволяет включить оборудование за короткий промежуток времени.</li> <li>2. применяется для заполнения промежутков между оборудованием и его фундаментом. При том, что Эпоксидная Шпаклёвка 308 обладает более высокой проникающей способностью, чем бетон-цемент и не крошится. Поэтому при её использовании можно совсем отказаться от использования железных клиньев</li> </ol>
<b>РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ</b>	4-100
<b>ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ</b>	12 дней (15°C), 7 дней (20°C), 5 дней (30°C)
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан убедиться сам, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

**ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ТАМАФЛОР С-302****ДЛЯ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЕЙ И ПОЛОВ****TAMAFLOOR C-302**

<b>КОДОВЫЙ НОМЕР</b>	577-800
<b>ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ</b>	Двухкомпонентное (А+В) эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей, полуглянцевое, предназначенное для бетонных поверхностей для защиты от воздействия химических веществ. Временное покрытие наносится толщиной 1.2 мм, постоянное – от 5 до 15 мм.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ</b>	Отличная устойчивость к контакту с водой, различным химическим веществам, маслам и растворителям. Высокая стойкость к истиранию и механическому воздействию.
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Применяется как покрытие для полов для защиты от воздействия химических веществ, истирания и механических нагрузок в производственных помещениях, на складах, автомастерских, стоянках ит. д.
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Осторожно открыть краску. Добавить часть В в часть А, перемешивая, затем добавить песок в пропорции в зависимости от типа требуемого покрытия. Для получения однородной смеси использовать подходящую механическую мешалку.
<b>СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ</b>	A:B=2:1
<b>ЦВЕТ</b>	Получения нужного цвета RAL достигается добавлением пасты в смесь.
<b>ДОБАВЛЕНИЕ ПЕСКА</b>	Соотношение краска/сухой песок: 1. для временного покрытия (толщина слоя 0.1-0.4 мм) = 2:1 2. для постоянного покрытия (толщина слоя 0.1-2.5 мм) = 1:6
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**</b>	30-90 минут в зависимости от температуры окружающей среды. Не готовить количество смеси большее, чем необходимо. При получении смеси температура быстро растёт. Быстрое нанесение покрытия на поверхность позволяет распространение тепла по поверхности и увеличивает время жизни смеси.
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Площадь, предназначенная для покрытия должна быть в хорошем состоянии, чистая, сухая и свободна от жиров, отслаивающихся частей и цемента. Очистить от пыли и грязи (рекомендуется использовать пылесос). В зависимости от состояния зачистить поверхность, используя пескоструйную очистку или механическим способом. Разрешённая влажность на поверхности бетона 3%.
<b>СИСТЕМА ОКРАСКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО СЛОЯ</b>	Грунтовка: нанести один слой эпоксидного покрытия С-302 (А+В) без песка. Толщина слоя 300 мкм. Для нанесения использовать кисть или коротковорсовый валик. Заполнение пор: рекомендуется нанести сразу после нанесения грунтовки слой смеси 1 часть С-302 (А+В) на 1-5-7 частей песка. Верхний слой: нанесение верхнего слоя производится с помощью кисти или валика после ремонтных работ.

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>СИСТЕМА ОКРАСКИ ДЛЯ ПОСТОЯННОГО СЛОЯ</b>	Грунтовка: Тамафлор С-302 (А+В) без песка толщиной 300 мкм. Заливка : смесь 1 часть С-302 (А+В) на 1-5-7 частей песка. Верхний слой: Тамафлор С-302 (А+В) без песка для впитывания и окончательного гладкого и эстетичного вида. Использовать пластмассовые шпатели, но можно использовать также специальное оборудование для сжатия. Нет необходимости перерыва между нанесением слоёв в случае работы без растворителя.
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ</b>	24 часа
<b>ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ</b>	7 дней
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C и относительной влажности выше 80%.
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей, глазами и слизистой. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ БЕТОННЫХ ПОЛОВ TR

## EPOXY FLOORS TR

КОДОВЫЙ НОМЕР	577-7XX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентное (А+В) эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей, глянцевое, предназначенное для заливки бетонных поверхностей слоя толщиной 0.5-1.5 мм. Покрытие типа эпоксидного бетона – от 5 до 15 мм.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ</b>	Отличная устойчивость к контакту с водой и хорошая к различным химическим веществам, маслам и растворителям. Высокая стойкость к истиранию и механическому воздействию. Легко поддаётся очистке. Удобно для использования летом и зимой. Хорошо заливает бетонную поверхность и обладает высокой проникающей способностью.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется как покрытие для полов высокого качества.
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	Осторожно открыть краску. Добавить часть В в часть А, перемешивая, затем добавить песок в пропорции в зависимости от типа требуемого покрытия. Для получения однородной смеси использовать подходящую механическую мешалку.
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ	A:B=100:60
ЦВЕТ	Получения нужного цвета RAL достигается добавлением пасты в смесь.
ДОБАВЛЕНИЕ ПЕСКА	Соотношение краска/сухой песок: 1. для временного покрытия (размер гранул песка 0.1-0.4 мм) = 2:1 2. для постоянного покрытия (размер гранул песка 0.1-2.5 мм) = 1:5-7
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	3 часа при температуре 10°C. Не готовить количество смеси большее, чем необходимо. При получении смеси температура быстро растёт. Быстрое нанесение покрытия на поверхность позволяет распространение тепла по поверхности и увеличивает время жизни смеси.
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Подождать 28 дней после укладки бетона. Площадь, предназначенная для покрытия должна быть в хорошем состоянии, чистая, сухая и свободна от жиров, отслаивающихся частей и цемента. Очистить от пыли и грязи (рекомендуется использовать пылесос). В зависимости от состояния зачистить поверхность, используя пескоструйную очистку или механическим способом. Разрешённая влажность на поверхности бетона 3%.
СИСТЕМА ОКРАСКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО СЛОЯ	Грунтовка: нанести один слой эпоксидного покрытия TR (А+В) без песка. Для покраски использовать кисть или коротковолосный валик. Заполнение пор и трещин: рекомендуется приготовить смесь 1 часть TR (А+В) на 5-7 частей песка, нанести сразу после нанесения грунтовки Верхний слой: нанесение верхнего слоя производится с помощью кисти или валика после ремонтных работ.



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования



<b>ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ</b>	При воздействии солнечных лучей возможно потускнение без особенного изменения других свойств. В процессе использования и истирания поверхности возможно потускнение.
<b>СИСТЕМА ОКРАСКИ ДЛЯ ПОСТОЯННОГО СЛОЯ</b>	Грунтовка: Тамафлор TR (A+B) без песка и растворителя. Толщиной 300 мкм. Для второго слоя приготовить смесь TR (A+B)/песок 1/7. Использовать пластмассовые шпатели. Нет необходимости перерыва между нанесением слоёв в случае работы без растворителя. Верхний слой: нанесение дополнительного слоя Тамафлор TR (A+B) без песка.
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА</b>	6 часов
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ</b>	24 часа
<b>ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ</b>	7-14 дней
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C и относительной влажности выше 80%.
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

## СУПЕРКРИЛЬ М. Д.

## SUPERCRYL M.D.

КОДОВЫЙ НОМЕР	734-400
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Высококачественная водоэмульсионная акриловая краска, особенно подходящая для внешней отделки стен.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Превосходное качество покрытия. Повышенная устойчивость и адгезия. Позволяет диффузию воды (поверхность дышит). Не содержит свинца и хроматов.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Для окраски внешних стен из кирпича, бетона, штукатурки.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Белый, 1-1000 из каталога цветов
БЛЕСК	Матовый
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ) *	6 кв.м/литр (в два слоя), 234.33 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	Вода
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	Вода с мылом
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА **	1 час
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ **	2-3 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ **	3 часа
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Внешние неокрашенные стены: Можно проводить окраску не менее чем через месяц после того, как строительство было закончено. Поверхности должны быть полностью очищены и вычищены, и затем нанести один слой грунтовки, разбавленной на 30% уайт-спиритом. Через по крайней мере 24 часа нанести два - три слоя Supercryl M.D.
	Внешние окрашенные стены: Удалите старую легко отслаивающуюся краску. Неровности должны быть заполнены шпатлёвкой. После того, как материал полностью высох, тщательно зачистите поверхность наждачной бумагой, удалите всю пыль, чтобы достигнуть гладкой, однородной поверхности. Структурные трещины и промежутки должны быть заполнены наполнителем (Изделие Номер 737-453). Нанесите один или два слоя Supercryl M.D.



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	валиком, кистью и распылителем.
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. Перед нанесением первого слоя разбавить краску на 20 - 30%. Дополнительные слои разбавить на 10 - 15%.
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.

\* Практическая норма расхода может измениться в зависимости от условий, геометрической сложности структуры, погодных условий, и т.д. Можно взять приблизительно 25 % как фактор потери.

\*\* Время высыхания при 25° С и 65%-ой относительной влажности.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## БОНДЕРОЛЬ СУПЕР

### BONDEROL SUPER

КОДОВЫЙ НОМЕР	710-100
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Обладает высокой проникающей способностью и адгезией к поверхности. Быстросохнущая. Не содержит свинец и хроматы.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для создания прочной основы для нанесения таких латексных красок, как Суперкриль 2000, Рав-кисуй, Монокот, Суперкриль и другие. Типы поверхностей: * Побелка (до 3 слоёв) или следы побелки на стене * Краски типа Полисид, Гмар-сида, первичная окраска * Joint Compound
ОКРАШИВАЕМЫЙ ОБЪЕКТ	Слои/следы побелки
ТИП ПОВЕРХНОСТИ	Стены
ТИП КРАСКИ	Грунтовка
ЦВЕТ	Прозрачный
ОСНОВА КРАСКИ	Акриловая эмульсия
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	Не огнеопасна, не содержит растворителей, быстросохнущая, не обладает неприятным запахом, применяется внутри помещений
БЛЕСК	Матовый
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	Минимум 6 кв.м/литр, максимум 7 кв.м/литр, 142.3-166.17 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	Нет необходимости в разбавлении
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	Вода с мылом
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	1 час
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	2 часа
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Очистить поверхность от пыли, песка, масла, и прочих чужеродных материалов. Удалить старую легко отслаивающуюся краску, особо толстые слои побелки.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. Возможно нанесения краски валиком, кистью и обычным или безвоздушным распылением.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	Помыть рабочие инструменты водой с мылом сразу после использования. Добавить тонкий слой воды в оставшуюся краску и тщательно закрыть упаковку с целью защиты от проникновения воздуха. Хранить в прохладном и проветриваемом помещении. Не рекомендуется красить, если возможен дождь или при температуре поверхности ниже 10°C и влажность выше 85%.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.

\* Практическая норма расхода может измениться в зависимости от прикладных условий, геометрической сложности структуры, погодных условий, и т.д. Можно взять приблизительно 25% как фактор потери.

\*\* Время высыхания при 25° С и 65%-ой относительной влажности.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## Краски для дорожной разметки

Алкидная хлоркаучуковая краска для разметки дорог

Акриловая краска для разметки дорог



## АЛКИДНАЯ ХЛОРКАУЧУКОВАЯ КРАСКА ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДОРОГ

## ROAD MARKING CHLORINATED RUBBER

КОДОВЫЙ НОМЕР	448-951 белый 448-004 желтый
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Краска для разметки асфальтовых дорог, быстросохнущая, образует покрытие, хорошо заметное даже при плохой видимости.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Краска имеет сертификат качества института стандартов.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется для разметки асфальтовых и бетонных дорог: для разметки дорог и переходов для пешеходов. Также используется для разметки стоянок, складов, залов и т.д. Использование краски должно осуществляться в соответствии со стандартами.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Белый, жёлтый. Можно заказать дополнительные цвета по желанию клиента.
БЛЕСК	Матовый
СУХОЙ ОСТАТОК (ПО ОБЪЁМУ)	50%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	400 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	2 кв.м/литр (в зависимости от качества поверхности), 786 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	Разбавитель для дорожных красок или разбавитель 1-22.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	15 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ДВИЖЕНИЯ	45 минут
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Очистить поверхность дороги, предназначенную для окраски, от пыли, жиров и грязи. Не наносите на мокрую или влажную поверхность, или если ожидается дождь, также в случае крайних погодных условий. Указания по подготовке поверхности описаны в стандарте. Согласно стандарту требуемое количество краски – 0.5 л/кв.м. В случае, если неровности поверхности 2 мм и выше или необходимо заполнить небольшие проёмы, количество требуемой краски увеличивается до 0.75 л/кв.м. Также требуется большее количество краски для покрытия швов и заплат.



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			1-22	0-5%
Безвоздушное распыление	4-5	0.018-0.021"	1-22	0-5%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	Разбавитель для дорожных красок или разбавитель 1-22.			
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. Внимание – продолжительная покраска может привести к растворению асфальта и изменению цвета краски. Для улучшения ночной видимости разметки следует нанести слой специальных светоотражающих шариков на окрашенную поверхность сразу после нанесения краски. Расход 300-350 г/кв.м.			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



## АКРИЛОВАЯ КРАСКА ДЛЯ РАЗМЕТКИ ДОРОГ

## ROAD MARKING ACRYLIC PAINT

КОДОВЫЙ НОМЕР	448-001 белый 448-002 желтый
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Акриловая краска для разметки асфальтовых и бетонных дорог, высокостойкая.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Быстросохнущая, образует покрытие, хорошо заметное даже при плохой видимости. Краска имеет соответствует стандартам, предъявляемым акриловым краскам, определяющим высокое качество продукта.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для разметки асфальтовых и бетонных дорог: для разметки дорог и переходов для пешеходов. Также используется для разметки асфальтовых и бетонных полов стоянок, складов, залов и т.д. использование краски должно осуществляться в соответствии со стандартами.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Белый, жёлтый. Можно заказать дополнительные цвета по желанию клиента.
БЛЕСК	Матовый
СУХОЙ ОСТАТОК (ПО ОБЪЁМУ)	50%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	500 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	2 кв.м/литр (в зависимости от качества поверхности), 737 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	Разбавитель для дорожных красок или разбавитель 1-22.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	20 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ДВИЖЕНИЯ	30 минут
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Очистить поверхность дороги, предназначенную для окраски, от пыли, жиров и грязи. Не красить по мокрой или влажной поверхности, или если ожидается дождь, также в случае крайних погодных условий. Указания по подготовке поверхности описаны в стандарте. Согласно стандарту требуемое количество краски – 0.5 л/кв.м. В случае, если неровности поверхности 2 мм и выше или необходимо заполнить небольшие проёмы, количество требуемой краски увеличивается до 0.75 л/кв.м. Также требуется большее количество краски для покрытия швов и заплат. Не оставлять упаковку краски после использования открытой, так как может образоваться корка.



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			1-22	0-5%
Безвоздушное распыление	4-5	0.018-0.021"	1-22	0-5%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	Разбавитель для дорожных красок или разбавитель 1-22.			
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	<p>Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.</p> <p>Внимание – продолжительная покраска может привести к растворению асфальта и изменению цвета краски. Для улучшения ночной видимости разметки следует нанести слой специальных светоотражающих шариков на окрашенную поверхность сразу после нанесения краски. Расход 300-350 г/кв.м.</p> <p>Не использовать при температуре ниже 5°C и выше + 40°C.</p> <p>Хранить краску в прохладном и затенённом месте.</p>			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.</p>			
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

# Краски для электронной промышленности

Топдур

Отодур



industrial

## ТОПДУР

## TOPDUR

КОДОВЫЙ НОМЕР	Различные цвета – 379-XXX Стандартные цвета – 399-XXX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Акрил-полиуретановая двухкомпонентная краска полуглянцевая. Может использоваться одновременно как грунтовка и верхний слой в один слой на железо и обработанный алюминий. Также может использоваться для окраски металлических поверхностей с соответствующей эпоксидной грунтовкой.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Соответствует спецификациям ведущих высокотехнологичных фирм. Отличается жёсткостью, устойчивостью к царапинам. Быстросохнущая. Хорошая адгезия к АВС и PVC и т. д. Может использоваться как грунтовка и верхний слой в один слой для обработанного алюминия.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется для покраски электронного оборудования и и определённых пластмасс.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Чёрный, белый, RAL 7035, RAL 7032, RAL 9002. Остальные цвета RAL по отдельному заказу по образцу
БЛЕСК	Полуглянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	50%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	20-40 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	25-12.5 кв.м/литр, 58-116 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	11 или 10 – в зависимости от погодных условий
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА**	15-20 минут
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ**	45 минут при ускоренном процессе сушки, включающем 15 минут ожидания и 30 минут в печи с температурой 80°C
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ**	1 час
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ	A:B=4:1



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ</b>	A:B=5:1		
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**</b>	6 часов		
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца		
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Поверхность должна быть сухой, чистой от жиров, пыли и других загрязнений. Перед покраской необходимо обработать поверхность и нанести слой эпоксидной грунтовки, например, EA-9/6030.</p> <p>Алюминий: обработать поверхность без нанесения грунтовки.</p> <p>Пластик: очистка от жиров без нанесения грунтовки и лёгкая зачистка.</p>		
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Обычное распыление</b>	4	10, 11	30-40
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	11 (промыть оборудование сразу после использования)		
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски</li> <li>2. Размешать части А и В перед разбавлением</li> <li>3. Топ эффект различен в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла</li> </ol>		
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>		
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>		

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## ОТОДУР

AUTODUR

КОДОВЫЙ НОМЕР	392-XXX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Акрил-полиуретановая двухкомпонентная краска глянцевая.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Подходит для внешней покраски. Быстросохнущая. Сохраняет первоначальный цвет и блеск в течении долгого времени. Гибкая, устойчива к истиранию, Отличается устойчивостью к бензину и маслам, моющим средствам и медицинским средствам дезинфекции.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	В основном используется для покраски машин, автобусов, железнодорожных вагонов и других железных устройств, на которые могут влиять различные климатические условия для покраски медицинского и электронного оборудования.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Белый. Дополнительные цвета по отдельному заказу.
БЛЕСК	Полуглянцевый или глянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	44% (в зависимости от цвета)
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	25 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	18 кв.м/литр (в зависимости от цвета), 73 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	11
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА**	0.5-1 час
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ**	16 часов при 20°C и 45 минут при 55°C
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ**	1 час
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЕМУ	A:B=4:1 (отвердитель 392-082)

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ВРЕМЯ МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**</b>	15 минут		
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**</b>	8 часов		
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца		
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Окраска машин – нанести Компакт Филер после зачистки поверхности и очистки от пыли и других загрязнений.</p> <p>Железо - Пескоструйная очистка до Sa 2.5 или соответствующая химическая обработка, грунтовка Эпокси Стронциум Хромат или Эпокси ЕА-9.</p> <p>Алюминий - грунтовка эпокси стронциум хромат толщиной 20-25 мкм.</p> <p>Поверхность должна быть сухой, чистой от жиров,. Перед покраской необходимо обработать поверхность и нанести слой эпоксидной грунтовки, например, ЕА-9/6030.</p>		
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Обычное распыление</b>	3-4	10, 11	20-30
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	11		
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<p>Желательно нанести небольшой первый слой и затем ещё один полный слой.</p> <p>Сохранять упаковку отвердителя тщательно закрытой. Не рекомендуется использовать при высокой влажности и температуре ниже 10°C.</p>		
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми . После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>		
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>		

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования



# Краски для военной промышленности и авиации

Полиуретановая краска для самолётов

Эпокси-полиамидная краска

Эпоксидная грунтовка стронциум хромат

Краска против скольжения





## ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КРАСКА ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ САМОЛЁТОВ

## POLYURETHANE PAINT FOR JET AIRCRAFT

КОДОВЫЙ НОМЕР	390-XXX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) полиуретановая краска на основе алифатов. Соответствующая стандарту MIL-C-83286.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Глянцевое покрытие прочное и гибкое, с отличной стойкостью к различным климатическим условиям. Обладает устойчивостью к контакту с различными химическими веществами, горючему, маслам и т.д. проверено и утверждено как соответствующее требованиям спецификации фирмы McDonald Douglas согласно стандарту MS-100028 для авиационной промышленности.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Предназначена как верхний слой для авиационного оборудования или для покраски металлических строений, подвергающихся воздействию внешней среды.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Белый (дополнительные цвета согласно FED STD)
БЛЕСК	Глянцевый (производится также полуглянцевый и матовый)
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	42% (в зависимости от цвета)
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА сухого слоя	20-30 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	1.4-17 кв.м/литр (в зависимости от цвета), 913.53-1109.29 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	11
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	2 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	1-2 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	12 часов
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ **	A:B=1:1
ВРЕМЯ МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ	15-20 минут



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ</b>	6 часов			
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	24 месяца			
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Очистить от жиров и прочих чужеродных материалов. На необработанную алюминиевую поверхность нанести слой грунтовки MIL-C-8514 и систему эпоксидной грунтовки Хромат Стронция MIL-P-23377.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Обычное распыление</b>	3-4		11	10-15%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	11			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C и высокой влажности. 3. Хранить отвердитель в хорошо закрытой упаковке.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

**ЭПОКСИ-ПОЛИАМИДНАЯ КРАСКА MIL-C-22750****EPOXY POLYAMIDE MIL-C-22750**

КОДОВЫЙ НОМЕР	496-XXX
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) эпокси-полиамидная краска. Предназначена для верхнего слоя в эпоксидных системах.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Отличная устойчивость к непродолжительному контакту с различными химическими веществами и растворителями, морской водой и к тяжёлым погодным условиям. Согласно американской спецификации mil-c-22750.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Предназначена для верхнего слоя в эпоксидных системах для покраски металлической поверхности.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	По заказу
БЛЕСК	Глянцевый, полуглянцевый, матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	48%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	40 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	12 кв.м/литр, 78.33 гр/кв.м
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	1 час
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	16-24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	7 дней
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ**	A:B=4:1
ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ СМЕШИВАНИЕМ И НАНЕСЕНИЕМ СМЕСИ**	30 минут
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	8 часов
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца

**Professional**Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ</b>	Пескоструйная очистка до Sa 2.5. В качестве грунтовок могут использоваться следующие краски: Эпокси ТА-9, Эпоксидная Грунтовка Стронциум Хромат, Эпокси 6030 или другая по нашей рекомендации.			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			4-100	5%
<b>Обычное распыление</b>	3-4		4-100	15-20%
<b>Безвоздушное распыление</b>	4-5	0.017-0.021"	4-100	5-10%
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски.			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре (тел. 049877483). Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА СТРОНЦИУМ ХРОМАТ

## STRONTIUM CHROMATE EPOXY PRIMER MIL-C-23377 TYPE I

КОДОВЫЙ НОМЕР	571-020
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Двухкомпонентная (А+В) антикоррозионная эпокси-полиамидная грунтовка, содержащая пигмент хромат стронция и соответствующая стандарту MIL-P-23377.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Превосходная адгезия к лёгким металлам, например, к алюминию. Обладает твёрдостью, гибкостью и устойчивостью к воздействию влажности.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в основном для покраски авиационного оборудования, алюминия и лёгких металлов. Применяется также для окраски поверхности из сплавов на основе железа.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Светложёлтый
БЛЕСК	Матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	27%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	20 мкм
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	13.5 кв.м/литр, 96.07 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	4-100
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	30 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	Минимум 1 час, максимум 24 часа
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	6 часов
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО МАССЕ**	A:B=100:65
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ**	A:B=1:1



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ НАНЕСЕНИЕМ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СМЕСИ**	15 минут			
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	8 часов			
СРОК ГОДНОСТИ**	24 месяца			
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ И СИСТЕМА ОКРАСКИ	Алюминий - очистка от жиров и окислов механическим или химическим способом. Железо - пескоструйная очистка до Sa 2.5. Используется как грунтовка для двухкомпонентных красок - таких, как Тамаглас и Полиуретановая краска для самолётов.			
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			4-100	10-15%
Обычное распыление	4-5	0.011-0.015/60"	4-100	0-5%
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	4-100			
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	1. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски. 2. Не рекомендуется использовать при температуре ниже 10°C.			
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	При использовании продукта необходимо соблюдать правила по технике безопасности, описанные на этикетке, их можно получить на Тамбуре. Держать вдали от искр или открытого пламени. Не съедобно. Рекомендуется работать в хорошо проветриваемом месте. При распылении не допускать вдыхания паров краски, используя необходимые меры безопасности.			
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.			

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## КРАСКА ПРОТИВ СКОЛЬЖЕНИЯ

## NON- SKIDDING PAINT

КОДОВЫЙ НОМЕР	649-304			
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Дукомпонентное эпоксидное покрытие со специальной добавкой, дающее великолепную защиту против скольжения.			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Соответствует армейской спецификации для краски против скольжения со 100% сухим остатком, устойчиво к истиранию и скольжению.			
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется использовать для транспортных средств (гражданских и военных), бетона и влажных поверхностей против скольжения транспорта и пешеходов.			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
ЦВЕТ	Жёлтосерый, дополнительные цвета по требованию			
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	100%			
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	150-300 мкм			
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	3.5-7 кв.м/литр, 227.43 – 454.86 гр/кв.м			
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ				
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ОБЪЁМУ	A:B=3:1			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	5 часов			
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	16 часов			
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	4 часа			
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев			
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Очистить поверхность от пыли, масла, и прочих чужеродных материалов. Пескоструйная очистка до Sa 2.5 до глубины 50 мкм. Нанести грунтовку Эпогал или Эпокси SP или Грунтовку EA-9 или TA-9 или Растблок.			
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)
Кистью / Валиком			4-100	0-7%
Безвоздушное распыление	3-4		4-100	10-15%



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	4-100
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования



# Краски по древесине

Дур 120 глянцевый

Дур 125 для деревянных полов

Дуракрил



## ДУР 120 ГЛАНЦЕВЫЙ.

## DUR 120 GLOSSY

КОДОВЫЙ НОМЕР	385-020
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Прозрачный полиуретановый двухкомпонентный лак.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Покрытие легко поддается мытью. Придает дереву нарядный вид. Устойчиво к истиранию и царапинам, к контакту с горячей водой, чаем и кофе, алкоголем и моющими средствами.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется использовать для высококачественной покраски мебели.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Прозрачный
БЛЕСК	Глянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЕМУ)	27%
РАСЧЕТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	6-8 кв.м/литр (в зависимости от качества дерева), 116.75-155.67 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	11 или 10 (медленный для лета)
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	3-4 часа
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	24 часа
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ	A:B=4:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	6 часов
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой, свободной от жиров, пыли, клея и других загрязнений. Необходимо тщательно зачистить поверхность. Перед смешиванием частей А и В тщательно перемешать часть А и постепенно добавлять часть В, продолжая перемешивать смесь. При использовании Дур 120 в качестве грунтовки разбавить краску на 30-40 % по объему, в качестве верхнего слоя - на 25-35 % по объему. Вместо Дур 120 в качестве грунтовки можно использовать грунтовку Дурлюкс (код 385-190).

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Давление (атм.)	Диаметр сопла распылителя	Разбавитель	Разбавление по объёму (%)	
Кистью / Валиком			10, 11	Грунтовка	30-40
				Верхний слой	25-35
Обычное распыление			10, 11	Грунтовка	30-40
				Верхний слой	25-35
РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ	11 (промыть оборудование сразу после использования)				
ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	1. Не использовать льняное масло или шлифующуюся шпатлёвку перед нанесением Дур 120 или грунтовки Дурлюкс. 2. Можно перед нанесением Дур 120 придать поверхности окраску при помощи “бейц” . 24 часа перед последующей окраской. 3. Можно окрасить смесь А+В, используя раствор “бейц” до 10% по объёму.				
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски. Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.				
ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ	Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.				



## ДУР 125 ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ

DUR 125

КОДОВЫЙ НОМЕР	388-023
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Прозрачное двухкомпонентное полуглянцевое покрытие на основе полиуретановых смол.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Отличается эстетичностью, высокой устойчивостью к истиранию, к контакту с кислотами, с растворами щелочей, со спиртами. Обладает полуглянцевым блеском, поддаётся мытью с использованием мыла и моющих средств.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Рекомендуется как покрытие для деревянных полов и паркетов залов, театральных сцен и т. д.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
ЦВЕТ	Прозрачный
БЛЕСК	Полуглянцевый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	27%
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА ВЕЩЕСТВ (НА 1 СЛОЙ)	6-8 кв.м/литр (в зависимости от качества дерева), 125-166.67 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	11 или 10 (медленный для лета)
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	Для хождения 48 часов минимум
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	24 часа, между нанесением грунтовки и верхнего слоя – 48 часов
ВРЕМЯ ПОЛНОГО ВЫСЫХАНИЯ	7 дней
<b>ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ</b>	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ	A:B=2:1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**	6 часов
СРОК ГОДНОСТИ**	12 месяцев

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.

**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой, свободной от жиров, пыли, клея и других загрязнений. Необходимо сгладить поверхность с использованием шлифовальной бумаги, тщательно зачистить. Не использовать льняное масло или шлифующуюся грунтовку.</p> <p>Перед смешиванием частей А и В тщательно перемешать часть А и постепенно добавлять часть В, продолжая перемешивать смесь. Не готовить большие количества смеси. (Не больше, чем на один рабочий день).</p> <p>Грунтовка: Дур 120 (код 385-020). Разбавить краску на 25 % по объёму растворителем 11. Слой грунтовки нанести глубоко с использованием большой кисти.</p> <p>Верхний слой: через несколько часов после нанесения грунтовки, когда слой уже достаточно высох (не позже 48 часов), зачистить поверхность, убрать пыль и нанести слой смеси Дур 125, разбавленного на 10 % по объёму. Если необходимо нанести дополнительный слой, рекомендуется по прошествии 24 часов легко зачистить поверхность для лучшей адгезии между слоями.</p>			
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Давление (атм.)</b>	<b>Диаметр сопла распылителя</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>
<b>Кистью / Валиком</b>			10, 11, 12	Примерно 10
<b>Обычное распыление</b>			10, 11, 12	Примерно 10
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	11 (промыть оборудование сразу после использования)			
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Необходимо предотвратить возникновение пятен на поверхности формайки, цемента и мрамора.</li> <li>2. Соблюдать правила по технике безопасности.</li> <li>3. Во время работы проветривать помещение и быть осторожным с огнём.</li> <li>4. Время высыхания относится к температурам выше 15°C.</li> <li>5. Не использовать льняное масло или шлифующуюся грунтовку перед окраской.</li> </ol>			
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>			
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>			



## ДУРАКРИЛ.

## DURACRYL

КОДОВЫЙ НОМЕР	Глянцевый – 385-020 Полуглянцевый – 396-000 Матовый – 396-044
ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	Прозрачный двухкомпонентный лак на основе акриловых смол.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ	Хорошая адгезия ко всем видам дерева, быстросохнущая, устойчив к контакту с химическими веществами, моющими средствами, спиртам, воде, к царапинам, гибкая, долговечный, сохраняет цвет и блеск дерева. Легко зачищается с последующим нанесением дополнительного слоя после небольшого времени высыхания, а также после нескольких лет для обновления поверхности.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Замечательное покрытие, сохраняющее природный вид и цвет дерева. Рекомендуется использовать для покраски дорогой мебели, такой например, как пианино, мебели для кухни, кабинета и в любом другом случае, когда требуется высокая степень устойчивости к истиранию в течении долгого времени. Утверждён как покрытие для кухонной мебели.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
ЦВЕТ	Прозрачный
БЛЕСК	Глянцевый, полуглянцевый, матовый
СОДЕРЖАНИЕ НЕЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ (ПО ОБЪЁМУ)	21%
РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА СУХОГО СЛОЯ	240 г/кв.м в два слоя (120 каждый)
РАСЧЁТНАЯ НОРМА РАСХОДА (НА 1 СЛОЙ)	6-8 кв.м/литр (в зависимости от качества дерева) , или 155.67 – 116.75 гр/кв.м
РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ	11 или 10 (медленный для лета). 20-30%.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО ИСЧЕЗНОВЕНИЯ ОТЛИПА	30 минут
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД УПАКОВКОЙ	8 часов
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ПЕРЕД ПОВТОРНЫМ НАНЕСЕНИЕМ	4-5 часов
ДЛЯ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ ОКРАСКИ	
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ ПО ВЕСУ	A:B=10:1



Professional

Промышленные краски для  
профессионального использования

<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ**</b>	8 часов		
<b>СРОК ГОДНОСТИ**</b>	12 месяцев		
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой, свободной от жиров, пыли и других загрязнений. Необходимо тщательно зачистить поверхность. Осторожно открыть упаковку. Перед использованием краски тщательно её перемешать. Добавить часть В в часть А, перемешивая смесь. Для высокого наполнения и получения гладкой поверхности использовать в грунтовку 736 и отвердитель 436. Для получения природной текстуры (для пористых видов дерева таких, как дуб, красное дерево и т. д.) можно использовать два слоя Дуракриля. Первый слой при этом должен быть глянцевым.		
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Разбавитель</b>	<b>Разбавление по объёму (%)</b>	
<b>Кистью / Валиком</b>	10, 11	Верхний слой	30
		Дополнительный слой	20-30
<b>Обычное распыление</b>	10, 11	Верхний слой	30
		Дополнительный слой	20-30
<b>РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ОЧИСТКИ</b>	Растворитель 11 (промыть оборудование сразу после использования)		
<b>ЗАМЕЧАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Не использовать льняное масло или шлифующуюся шпатлёвку.</li> <li>2. Дуракрил проверен как краска для мебели в Технионе и отвечает самым высоким требованиям к краскам этого типа.</li> <li>3. Хорошо перемешать перед использованием и в процессе окраски</li> </ol>		
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	<p>Хранить в недоступном для детей, хорошо проветриваемом месте. Избегайте использования вблизи открытого огня. При использовании предотвратить прямой контакт с кожей и слизистыми глаз. После окраски помыть руки водой и мылом. Не допускать вдыхания паров краски.</p> <p>Не смешивать материал с другими материалами, за исключением специально рекомендованных нами.</p>		
<b>ОБЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ</b>	<p>Выше перечисленные данные основаны на нашем многолетнем опыте. Мы оставляем за собой право на некоторые изменения и/или уточнения без предварительного уведомления. Перед употреблением материала потребитель обязан лично убедиться, что материал соответствует предъявляемым требованиям, способу нанесения и условиям окраски. За дополнительной информацией следует обращаться в нашу техническую службу.</p>		

\*\* при температуре 25°C и относительной влажности 65%.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования



# Растворители и порошковые покрытия

Растворители Тамбур  
Порошковые





## РАСТВОРИТЕЛИ ТАМБУР

## TAMBOUR THINNERS

Информация на этой странице приводится в качестве рекомендации. В каждом конкретном случае следует обращаться к техническому описанию материала для информации о растворителе и рекомендуемом количестве составляющих.

Растворитель	Код	Точка воспламенения (закрытая чашка DIN 51755)	Удельный вес	Применение
01-1	880-001	37	0.85	Для обычных грунтовых красок и отделочных покрытий
1-32	681-032 881-032	25	0.84	Для быстро сохнущей грунтовой краски и отделочного покрытия Для супер-прочной грунтовой краски и отделочного покрытия Для металлической грунтовой краски
4-100	684-100 884-100	20	0.85	Для всех эпоксидных и эпоксидосодержащих красок, эпоксидных грунтовок и т.д
11 1-11	686-011 884-111	21	0.87	Для полиуретановых красок (Тамаглас, Топдур, Автодур, Дур 120/121 и т.д.)
280	696-280	34	0.86	Растворитель для неорганических цинковых силикатов, Тамавелд
1-22	681-022	24	0.86	Для красок для дорожной разметки

- \* Разбавлять краску следует минимально, поскольку слишком большое количество растворителя может повлиять на качество окраски. Инструменты по окончании работ можно промыть соответствующим растворителем. При этом следует соблюдать правила техники безопасности, указанные на упаковке.
- \* Материалы по защите здоровья и окружающей среды предоставляются по первому требованию.
- \* Вышеуказанные растворители были разработаны учитывая тенденцию к использованию чистых высококачественных материалов. Сырьё, используемое Тамбуром, имеет международные сертификаты в соответствии с международными договорами по предотвращению загрязнения окружающей среды и нанесению вреда здоровью пользователя.


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## ПОРОШКОВЫЕ КРАСКИ

### POWDER PAINTS

#### **Эпоксидные порошковые краски обладают следующими преимуществами:**

- Порошковые краски не содержат растворителей, благодаря чему не загрязняется окружающая среда.
- Материал легко наносится с помощью ручного или автоматического распыления методом “корона” или “трибо”, что делает его простым в употреблении.
- Остаток порошка после производственного цикла можно использовать повторно, что даёт существенную экономию.
- Можно легко наносить покрытие толщиной 30-80 микрон непосредственно на чистую и подготовленную металлическую поверхность.
- После термического отверждения покрытие обладает прекрасными механическими и химическими защитными свойствами.
- Покрытие обладает высокой степенью эластичности, благодаря чему металл можно изгибать, не повреждая поверхность окраски.
- Порошки выпускаются глянцевые и полуматовые. Порошки с низким блеском (матовые) характеризуются пониженными механическими характеристиками.
- Компания “Тамбур ЛТД” выпускает эпоксидные порошковые краски различных серий в соответствии с требованиями заказчика. Они служат для окраски холодильников, приборов связи, кондиционеров, профилей, солнечных бойлеров, различных металлических предметов и деталей.

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

## Описание серий:

- 180** – серия эпоксидно-полиэфирная, отверждение при 180-200°C. Служит для декоративных покрытий внутренних поверхностей. Применение для наружных поверхностей ограничено.
  - 182** – эпоксидная полиэфирная смола, полуматовая или матовая.
  - 183** – серия эпоксидная полиэфирная смола, ускоренное отверждение при 160-180°C. Служит для декоративных покрытий внутренних поверхностей, обладает отличными механическими характеристиками и высокой устойчивостью против коррозии.
  - 184** – серия эпоксидная полиэфирная смола. Обладает особой текстурой и применяется для заделки дефектов в металлах. Прочие свойства аналогичны серии 180. Выпускается также с металлическим эффектом и эффектом “антик”.
  - 185** – серия полиэфир. Отверждение при температуре 185-205°C. Обладает высокой устойчивостью против внешних воздействий. Подходит для обработки металлических конструкций и профилей, подвергающихся воздействию солнечного излучения и атмосферным воздействиям. Выпускается также с металлическим эффектом и эффектом “антик”.
  - 187** – серия грунтовых порошковых красок с высоким содержанием цинка.
- Порошковые электростатические краски представляют собой материалы, которые наносятся с помощью электростатического распыления на металлическую или другую электропроводящую поверхность.
  - Частицы порошка заряжаются в пистолете электрическим зарядом (отрицательным, а в некоторых случаях положительным) с помощью “короны” под напряжением 50-100 киловатт, либо с помощью трибоэлектрического эффекта (трения).
  - Порошок-носитель электрического заряда соединяется с заземленным объектом и покрывает его равномерным слоем.
  - Объект помещается в печь при температуре 170-210°C, где порошок расплавляется и превращается в гладкую плёнку, затем полимеризуется и превращается в прочное эластичное покрытие, обладающее высокой стойкостью.

**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования



## Двухкомпонентные системы промышленной окраски

[Содержание](#)



**Professional**

## Покрyтия для металлических поверхностей

- A1** Металлическая поверхность в воздушной среде и мягких атмосферных условиях
- A2** Металлическая поверхность в воздушной среде в легкой промышленности
- A3** Металлическая поверхность в воздушной среде в тяжелой промышленности
- A4** Системы обогащенные цинком для металлической поверхности в тяжелой промышленности и морской атмосфере – мосты, портовые краны и т.д.
- A5** Ржавая металлическая поверхность
- A6** Оцинкованная металлическая поверхность
- A7** Металлическая поверхность в атмосфере высоких температур
- A8** Корпуса для медицинского и электронного оборудования

## Покрyтия для стальных ёмкостей для хранения и перевозки жидкостей

- B1** Стальные ёмкости для питьевой воды
- B2** Стальные ёмкости для загрязнённых и сточных вод
- B3** Стальные ёмкости для загрязнённых и сточных вод
- B4** Стальные ёмкости для хранения и перекачки нефти, нефтепродуктов и химических веществ
- B5** Стальные ёмкости для хранения химических веществ – кислот и щелочей

## Покрyтия для бетонных поверхностей

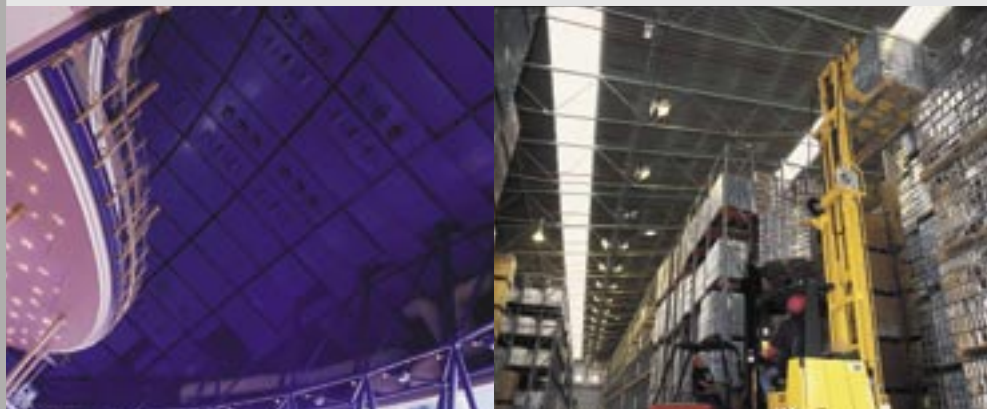
- C1** Бетон –мосты, развязки и внешние стены.
- C2** Экологически чистая система для окраски бетона – мостов и др
- C3** Бетон - Полы
- C4** Бетон - Полы
- C5** Бетонные ёмкости для питьевой воды
- C6** Бетонные ёмкости для сточных и загрязнённых вод – экологически чистые системы

## Краски для дорожной разметки

- D1** – системы красок для разметки дорог



## Металлическая поверхность в воздушной среде



**A1** слабоактивная атмосфера (под крышей). Сельская местность, открытая площадка, невысокое загрязнение, низкая влажность. Объекты расположены в атмосфере без загрязнений, в чистой окружающей среде, где нет осадков, содержащих соли, химические вещества, кислоты.

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 30-50 микрон

Степень защиты	долговечность в годах	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия	общая толщина покрытия	замечания
Минимальная	5-9	Грунтовка	<u>Эпокси ЕА-9</u>	50	90	Тамаглас: алифатический полиуретан Тамаглас Супер: акриловый полиуретан.
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамаглас/Тамаглас Супер</u>	40		
Высокая	9-15	Грунтовка	<u>Эпокси Солкот/Мультипокси</u>	80	130	
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамаглас/Тамаглас Супер</u>	50		
Очень высокая	>15	Грунтовка	<u>Эпокси Солкот/Мультипокси</u>	120	170	Существует возможность нанести верхний слой Тамагласа различных цветов глянцевого или полуглянцевого блеска.
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамаглас/Тамаглас Супер</u>	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.  
Можно заказать дополнительные цвета (RAL) красок мультипокси и Тамаглас.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Металлическая поверхность в воздушной среде в легкой промышленности



**A2** атмосфера лёгкой промышленности, город, низкая концентрация SO<sub>2</sub> и Cl, не на морском берегу (не менее 3 км от берега)

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 30-50 микрон

Степень защиты	долговечность в годах	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Минимальная	5-9	Грунтовка	<u>Эпокси Солкот/Мультипокси</u>	80	130	При необходимости нанесения цехового грунта можно использовать Эпоксидную Грунтовку EA-9 или Эпогаль.
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамаглас/Тамаглас Супер</u>	50		
Высокая	9-15	Грунтовка	<u>Эпокси Солкот/Мультипокси</u>	80	210	При необходимости нанесения цехового грунта можно использовать Эпоксидную Грунтовку EA-9 или Эпогаль.
		Промежуточный слой	<u>Эпокси Солкот/Мультипокси</u>	80		
		Верхний слой	<u>Тамаглас/Тамаглас Супер</u>	50		
Очень высокая	>15	Грунтовка	<u>Эпокси Солкот/Мультипокси</u>	80	250	
		Промежуточный слой	<u>Эпокси Солкот/Мультипокси</u>	120		
		Верхний слой	<u>Тамаглас/Тамаглас супер</u>	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.  
Можно заказать дополнительные цвета (RAL) красок Мультипокси и Тамаглас.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Металлическая поверхность в воздушной среде в тяжёлой промышленности

**A3** Агрессивная промышленная среда, постоянная влажность или береговая линия, высокая загрязнённость. Атмосфера тяжёлой промышленности или морская атмосфера.

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 50-60 микрон.

Степень защиты	долговечность в годах	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Минимальная	5-9	Грунтовка	Эпокси <u>Солкот/</u> <u>Мультипокси</u>	80	210	На линии воды предпочтительнее использовать Мультипокси Алюминий.
		Промежуточный слой	Эпокси <u>Солкот/</u> <u>Мультипокси</u>	80		
		Верхний слой	<u>Тамаглас/</u> <u>Тамаглас</u> Супер	50		При необходимости нанесения цеховой грунтовки можно использовать Эпоксидную грунтовку ЕА-9 или Эпогаль.
Высокая	9-15	Грунтовка	Эпокси <u>Солкот/</u> <u>Мультипокси</u>	80	250	На линии воды предпочтительнее использовать Мультипокси Алюминий.
		Промежуточный слой	Эпокси <u>Солкот/</u> <u>Мультипокси</u>	120		
		Верхний слой	<u>Тамаглас/</u> <u>Тамаглас</u> Супер	50		При необходимости нанесения цеховой грунтовки можно использовать Эпоксидную грунтовку ЕА-9 или Эпогаль.
Очень высокая	>15	Грунтовка	Эпокси <u>Солкот/</u> <u>Мультипокси</u>	120	325	Тамаглас предназначен для максимального сохранения первоначального блеска и цвета.
		Промежуточный слой	Эпокси <u>Солкот/</u> <u>Мультипокси</u>	150		
		Верхний слой	<u>Тамаглас/</u> <u>Тамаглас</u> Супер	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

Можно заказать разные цвета (RAL) красок Мультипокси и Тамаглас.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



## Металлическая поверхность в воздушной среде в тяжёлой промышленности



### **A3** Мультифаст –Быстрая Сушка – быстро сохнущая система – 3 слоя в один день.

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 50 микрон.

Степень защиты	долговечность в годах	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	5-9	Грунтовка	<u>Грунтовка</u> Мультифаст	60	210	Конструкции и ёмкости над водой в атмосфере высокой коррозионности. Весь процесс окраски – за один день.
		Промежуточный слой	<u>Мультифаст</u> М. Р. (МЮ)	100		
		Верхний слой	<u>Тамаглас</u> Супер	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.  
Можно заказать разные цвета (RAL) красок Мультипокс и Тамаглас.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Системы обогащённые цинком для металлической поверхности в тяжелой промышленности и морской атмосфере

**A4** Системы, обогащённые цинком, для морской атмосферы и тяжёлой промышленности при постоянной влажности и повышенном содержании солей в воздухе (катодная защита). Предназначены для окраски мостов, портовых кранов, ёмкостей и конструкций в нефтяной и тяжёлой промышленности. Необходимо избегать прямого контакта с кислотами и щелочами, так как это может привести к повреждению красок, обогащённых цинком.

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту)

Степень защиты	долговечность в годах	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	5-9	Грунтовка	<u>Эпоксидная цинкосодержащая грунтовка SSPS;</u> <u>/ Цинкосодержащая грунтовка H.S. /</u> <u>Неорганический Силикат Цинка</u>	60	170	Предназначено для атмосферы с умеренной коррозией (pH близка к нейтральной).
		Промежуточный слой	<u>Эпокси Солкот /</u> <u>Мультипокси</u>	60		
		Верхний слой	<u>Тамаглас / Тамаглас Супер</u>	50		
Высокая	9-15	Грунтовка	<u>Эпоксидная цинкосодержащая грунтовка SSPS</u> <u>/ Цинкосодержащая грунтовка H.S. /</u> <u>Неорганический Силикат Цинка</u>	75	205	
		Промежуточный слой	<u>Эпокси Солкот /</u> <u>Мультипокси</u>	80		
		Верхний слой	<u>Тамаглас / Тамаглас Супер</u>	50		
Очень высокая	>15	Грунтовка	<u>Эпоксидная цинкосодержащая грунтовка SSPS</u> <u>/ Цинкосодержащая грунтовка H.S. /</u> <u>Неорганический Силикат Цинка</u>	75	275	Наиболее используемая система для надводной части конструкций и в тяжёлой химической промышленности.
		Промежуточный слой	<u>Эпокси Солкот /</u> <u>Мультипокси</u>	150		
		Верхний слой	<u>Тамаглас / Тамаглас Супер</u>	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.  
Можно заказать разные цвета (RAL) красок Мультипокси и Тамаглас.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Ржавая металлическая поверхность



**A5** ржавая металлическая поверхность. Объекты, с которых невозможно полностью удалить ржавчину и остатки краски. Краску следует наносить на прочную старую окраску и ржавчину (после удаления шелушащейся краски и ржавчины)

Подготовка поверхности: St 3 (по шведскому стандарту) до шероховатости 75 микрон

Степень защиты	Атмосфера	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Минимальная	В помещении под крышей (5-9 лет)	Грунтовка	<u>Эпокси Солькот</u> <u>Алюминий</u> / <u>Мультипокси</u> <u>Алюминий</u>	80	230	Можно использовать для верхнего слоя вместо Тамагласа Эпокси ЕА-4. Тамаглас обеспечивает менее сложный текущий ремонт и очистку
		Промежуточный слой	<u>Эпокси Солькот</u> / <u>Мультипокси</u>	100		
		Верхний слой	<u>Тамаглас</u> / <u>Тамаглас Супер</u> / <u>Эпокси ЕА 4</u>	50		
Высокая	Городская и лёгкой промышленности (5-9 лет)	Грунтовка	<u>Эпокси Солькот</u> <u>Алюминий</u> / <u>Мультипокси</u> <u>Алюминий</u>	80	280	
		Промежуточный слой	<u>Эпокси Солькот</u> / <u>Мультипокси</u>	150		
		Верхний слой	<u>Тамаглас</u> / <u>Тамаглас Супер</u>	50		
Очень высокая	Морская и тяжёлой промышленности (5-9 лет)	Грунтовка	<u>Эпокси Солькот</u> <u>Алюминий</u> / <u>Мультипокси</u> <u>Алюминий</u>	80	380	
		Промежуточный слой	<u>Афрапокси SL6</u>	250		
		Верхний слой	<u>Тамаглас</u> / <u>Тамаглас Супер</u>	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.  
Можно заказать дополнительные цвета (RAL) красок Мультипокси и Тамаглас.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Оцинкованная металлическая поверхность

### A6 оцинкованный металл – окраска объектов прошедших процесс холодной или горячей оцинковки

Подготовка поверхности: очистка поверхности до шероховатости минимум 15 микрон и промывка водой.

Степень защиты	Атмосфера	Место в системе	Продукт	Толщина сухого слоя (микрон)	Общая толщина покрытия (микрон)	Замечания
Стандартная	Внутри помещения, под крышей минимум 15 лет.	Грунтовка	<u>Эпогаль</u>	40	90	Если нет необходимости в верхнем полиуретановом слое, можно нанести 2 слоя Эпогала или один слой Эпогала и один - Эпоксид ЕА-4.
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамаглас /</u> <u>Тамаглас Супер/</u> <u>Эпоксид ЕА-4</u>	50		
Высокая	Городская и лёгкой промышленности, минимум 15 лет	Грунтовка	<u>Эпогаль</u>	70	120	Тамаглас полиуретановое покрытие, дающее оптимальный цвет и блеск.
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамаглас/</u> <u>Тамаглас Супер/</u>	50		
Очень высокая	Морская и тяжёлой промышленности, минимум 15 лет	Грунтовка	<u>Эпогаль</u>	50	200	
		Промежуточный слой	<u>Эпоксид Солкот/</u> <u>Мультипокси</u>	100		
		Верхний слой	<u>Тамаглас/</u> <u>Тамаглас Супер/</u>	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.  
Можно заказать разные цвета (RAL) красок Мультипокси и Тамаглас.

## Быстро сохнущая система окраски для оцинкованных поверхностей

### A6 альтернатива. Быстро сохнущая система для нанесения на оцинкованные металлические поверхности. Используется в городской, морской и промышленной среде.

Подготовка поверхности: абразивная очистка до шероховатости 15 микрон и промывка водой

Высокая	Городская и лёгкой промышленности, минимум 15 лет	Грунтовка	<u>Эпогаль FD</u>	70	120 (110)	Высыхает достаточно для транспортировки в течение 3 часов (25°C)
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамаглас Супер</u>	50		

Можно заказать разные цвета (RAL) краски Тамаглас.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Металлическая поверхность в воздушной среде



## Металлическая поверхность в атмосфере высоких температур

### A7 Железо для высоких температур 180°C - 540°C

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 50 микрон

Степень защиты	Температура, °C	Место в системе	Продукт	Толщина сухого слоя (микрон)	Общая толщина покрытия (микрон)	Замечания
Высокая	150-200	Грунтовка	Неорганический <u>Силикат Цинка</u>	75	135	Возможны небольшие изменения цвета.
		Промежуточный слой	Акриловый <u>Силикон</u>	30		
		Верхний слой	Акриловый <u>Силикон</u>	30		
Очень высокая	Кислоты 200-540	Грунтовка	Неорганический <u>Силикат Цинка</u>	75	135	Окончательный цвет – металлический алюминий.
		Промежуточный слой	Силиконовый <u>Алюминий</u>	20		
		Верхний слой	Силиконовый <u>Алюминий</u>	20		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

\* Акриловый Силикон и Силиконовый Алюминий окончательно высыхают при температуре выше 180°C.

\*\* высыхание до исчезновения отлипа достигается также при температуре окружающей среды.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Корпуса для медицинского и электронного оборудования



**A8** Системы окраски, созданные специально для промышленности высоких технологий для окраски медицинского и электронного оборудования из алюминия, прошедшего специальную обработку, ABS и PVC пластика.

Подготовка поверхности: См. инструкцию на наклейке.

		Место в системе	Продукт	Толщина сухого слоя (микрон)	Общая толщина покрытия (микрон)	Замечания
9-15		Грунтовка	<u>Эпокси 6030</u>	30	60	
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Топ Дур</u>	30		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



## Стальные ёмкости для питьевой воды



### В1 системы для стальных ёмкостей для питьевой воды с максимальной температурой 60°C

**Подготовка поверхности:** очистка поверхности Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 30-50 микрон и промывка питьевой водой.

Степень защиты	Долговечность в годах	Место в системе	Продукт	Толщина сухого слоя (микрон)	Общая толщина покрытия (микрон)	Замечания
Стандартная	3-5	Грунтовка	<u>Эпокси ЕА-9 НВ</u>	100	300	Применяется для ёмкостей с питьевой водой, бассейнов, цистерн для перевозки питьевой воды.
		Промежуточный слой	<u>Эпокси ЕА-9 НВ</u>	100		
		Верхний слой	<u>Эпокси ЕА-9 НВ</u>	100		
Высокая	5-10	Грунтовка	<u>Эпокси ЕА-9 НВ</u>	100	600	Афрапокс SL6 краска, не содержащая растворители. Изменяет цвет под воздействием света.
		Промежуточный слой	<u>Афрапокс SL6</u>	250		
		Верхний слой	<u>Афрапокс SL6</u>	250		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

\* системы имеют разрешение министерства здравоохранения для использования при контакте с питьевой водой.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Стальные ёмкости для загрязнённых и сточных вод



### В2 Загрязнённая вода (pH 4-9), конденсат, постоянная влажность

Эпоксидная система красок на угольно-дёгтевой основе для окраски систем хранения и транспортировки технических (pH 4-9) и сточных вод. Для окраски подземных объектов. Применяется для окраски контейнеров и трубопроводов для хранения и перевозки растворов солей. Максимальная температура воды 60°C.

**Подготовка поверхности:** Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 50-60 микрон.

Степень защиты	Долговечность в годах	Место в системе	Продукт	Толщина сухого слоя (микрон)	Общая толщина покрытия (микрон)	Замечания
Стандартная	3-6	Грунтовка	Эпокси Солкот <u>Алюминий</u>	80	280	Необходимо делать перерывы перед повторным нанесением Эпотран 400 (см. Инструкцию по его нанесению)
		Промежуточный слой	<u>Эпотран 400</u>	100		
		Верхний слой	<u>Эпотран 400</u>	100		
Высокая	6-12	Грунтовка	Эпокси Солкот <u>Алюминий</u>	100	500	Необходимо делать минимальные перерывы перед повторным нанесением Эпотрана (см. инструкцию)
		Промежуточный слой	<u>Эпотран 400*</u>	200		
		Верхний слой	<u>Эпотран 400*</u>	200		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

\* при необходимости использовать эластичный материал для заполнения микротрещин можно использовать Афраластик HE-55 с такой же толщиной покрытия.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



## Стальные ёмкости для загрязнённых и сточных вод. Экологические системы, не содержащие нефтепродуктов.

### В3 Сточные воды, конденсат, постоянная влажность

Система применяется для хранения и перевозки солей, технической воды (pH 5-9) и сточных вод. Применяется в атмосфере с постоянной влажностью и при возможности контакта с конденсатом. Обладает высокой износостойкостью.  
**Подготовка поверхности:** Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 50-60 микрон.

Степень защиты	долговечность в годах	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	3-5	Грунтовка	<u>Тамагард EN80</u> или Тамагард EN100	150	300	Контакт с водой и растворами солей.
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамагард EN80</u> или Тамагард EN100	150		
Высокая	5-12	Грунтовка	<u>Тамагард EN80</u> или Тамагард EN100	200	400	Система применима для перевозки растворов солей. Высокая стойкость к кислотам и щелочам.
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамагард EN80</u> или Тамагард EN100	200		
Очень высокая	>12	Грунтовка	<u>Эпокси Солкот</u>	100	900	Кислотная и щелочная среда.
		Промежуточный слой	<u>Афрапокс SL 6</u>	400		
		Верхний слой	<u>Афрапокс SL 6</u>	400		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

\* при необходимости использовать эластичный материал для заполнения микротрещин можно использовать Афраластик HE-55 с такой же толщиной покрытия.

\*\* для получения данных о стойкости веществ обратитесь к консультантам Тамбура.

\*\*\* при оптимальных условиях срок защиты может быть больше гарантированного.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



### В3 Альтернативная система:

Для загрязнённых и сточных вод. Применяется в атмосфере с постоянной влажностью и при возможности контакта с конденсатом. Обладает высокой стойкостью к ударной нагрузке и гибкостью.

**Подготовка поверхности:** Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 50-60 микрон.

Степень защиты	долговечность в годах	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	3-5	Грунтовка	<u>Тамагард С.Ф.</u>	150	300	
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамагард С.Ф.</u>	150		



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Стальные ёмкости для хранения и перекачки нефти, нефтепродуктов и химических веществ



### В4 Нефть, нефтепродукты, продукты нефтеперегонки, ароматические и алифатические углеводороды.

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 50-60 микрон

Степень защиты	Нефть и нефтепродукты	Место в системе	Продукт	Толщина сухого слоя (микрон)	Общая толщина покрытия (микрон)	Замечания
Минимальная	Сырая нефть, продукты нефтеперегонки высокая стойкость	Грунтовка	<u>Эпокси EA-9</u>	50	300	
		Промежуточный слой	<u>Эпокси EA-5 HS</u>	125		
		Верхний слой	<u>Эпокси EA-5 HS</u>	125		
Высокая	Сырая нефть, продукты нефтеперегонки, гидрокарбонаты, растворители очень высокая стойкость	Грунтовка	<u>Эпокси EA-9</u>	50	550	При обновлении полов контейнеров требуемая толщина слоя 1000 мкм.
		Промежуточный слой	<u>Афраксис SL6 (или Эпокси 308)</u>	250		
		Верхний слой	<u>Афраксис SL6 (или Эпокси 308)</u>	250		
Очень высокая	Сырая нефть, продукты нефтеперегонки, гидрокарбонаты, растворители превосходная стойкость	Грунтовка	<u>Тамагарт EN 80 или EN 100</u>	200	400	
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Тамагарт EN 80 или EN 100</u>	200		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

\* для получения данных о стойкости веществ обратитесь к консультантам Тамбура.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Стальные ёмкости для хранения и перевозки химических веществ – кислот и щелочей (в соответствии с таблицей химической стойкости)



### B5 Химические вещества – хранение кислот и щелочей – до 50°C.

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до глубины 50-60 микрон

Степень защиты	Стойкость в кислотной или щелочной среде	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	Кислоты и щёлочи с низкой концентрацией (см. Таблицу стойкости)	Грунтовка	<u>Эпокси Солкот</u>	100	550	Температура хранения до 50°C.
		Промежуточный слой	<u>Афрапокси SL6/Эпокси 308</u>	220		
		Верхний слой	<u>Афрапокси SL6/ и Эпокси 308</u>	230		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

\* для получения данных о стойкости веществ обратитесь к консультантам Тамбура.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Бетон – мосты, развязки и внешние стены

## C1 Краски на основе растворителя

Степень защиты	Атмосфера	Место в системе	Продукт	Толщина сухого слоя (микрон)	Общая толщина покрытия (микрон)	Замечания
Минимальная	Городская и лёгкой промышленности	Грунтовка	Прозрачный Эпикаталак / Грунтовка для Тамагласа	50	100	Если поверхность бетона гладкая и плотная, желательно использовать грунтовку Прозрачный Эпикаталак.
		Промежуточный слой				Тамаглас лучше моется по сравнению с Эпокси ЕА-4 и его можно заказать разных цветов (RAL). Эпокси ЕА-4 предназначен для использования внутри помещений.
		Верхний слой	Тамаглас / Тамаглас Супер/ Эпокси ЕА-4	50		
Высокая	Морская и тяжёлой промышленности	Грунтовка	Прозрачный Эпикаталак / Грунтовка для Тамагласа	50	150	
		Промежуточный слой	Грунтовка для Тамагласа	50		
		Верхний слой	Тамаглас/ Тамаглас Супер	50		
Очень высокая	Морская и тяжёлой промышленности. Эластичная система	Грунтовка	Прозрачный Эпикаталак / Грунтовка для Тамагласа	50	350	Афраластик предназначен для заполнения капиллярных трещин.
		Промежуточный слой	Афраластик 208/20 белый	250		
		Верхний слой	Тамаглас/ Тамаглас Супер	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.


**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Бетонные стены в неагрессивной среде

C2

Эпоксидные краски на водной основе, экологически чистые для окружающей среды и потребителя. Система не имеет запаха. Рекомендуется для помещений с особо чистой атмосферой в промышленности высоких технологий и для стен в пищевой промышленности.

Степень защиты	Атмосфера	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	Городская, лёгкой промышленности (Эпоксидные экологически чистые краски на водной основе)	Грунтовка	<u>Аквапокс 15 М</u>	30	150	Эпоксидные краски на водной основе для внутренней покраски
		Промежуточный слой	<u>Аквапокс 17 М</u>	60		
		Верхний слой	<u>Аквапокс 17 М</u>	60		

Для получения информации по подготовке поверхности рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

Краски не содержат цинка и хроматов.

Аквапокс 17 М может выцветать на солнце, не меняя своих остальных качеств.

### Акриловые краски на водной основе. Экологически чистые

Степень защиты	Атмосфера	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	Городская, лёгкой промышленности (Экологически чистые краски на водной основе)	Грунтовка	<u>Адгезивная грунтовка</u>	30	150	
		Промежуточный слой	<u>Суперкриль MD</u>	60		
		Верхний слой	<u>Суперкриль MD</u>	60		

Для получения информации по подготовке поверхности рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.


**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

## Бетон - Полы

СЗ

## Тонкослойные системы

Системы эпоксидной краски для пола при ограниченной нагрузке, например, склады, стоянки, гаражи, мастерские, промышленные помещения в лёгкой промышленности (обычная нагрузка: пешеходы, ручные тележки, движение машин на стоянке и др.).

Степень защиты	Назначение	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Минимальная	Защита от пыли	Грунтовка	<u>Прозрачный Эпикаталак</u>	30	60	Возможно небольшое пожелтение, блеск глянцевый.
		Промежуточный слой				
		Верхний слой	<u>Прозрачный Эпикаталак</u>	30		
Высокая	Небольшие нагрузки: пешеходы, площадки для стоянки, разметка	Грунтовка	<u>Прозрачный Эпикаталак</u>	30	130	Тамаглас (полиуретановое покрытие) имеет полуглянцевый блеск, моется лучше по сравнению с Эпокси ЕА-4 и его можно заказать разных цветов (RAL). Эпокси ЕА-4 предназначен для использования внутри помещения.
		Промежуточный слой	<u>Тамаглас/ Эпокси ЕА-4</u>	50		
		Верхний слой	<u>Тамаглас полуматовый/ Эпокси ЕА-4</u>	50		
Очень высокая	Повышенная нагрузка, хорошая стойкость к химическим веществам, мастерские, промышленные помещения, гаражи	Грунтовка	<u>Прозрачный Эпикаталак</u>	30	280	Мультипокси можно заказать разных цветов (RAL) подобно Тамагласу (для ослабления признаков стирания между слоями).
		Промежуточный слой	<u>Эпокси Солкот/ Мультипокси</u>	200		
		Верхний слой	<u>Тамаглас полуматовый/ Эпокси ЕА-4</u>	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности для получения информации по подготовке поверхности.



Professional

Промышленные краски для профессионального использования



## Бетон - Полы

**C4 Толстослойные эпоксидные наливные полы для повышенной нагрузки.**  
**Толстослойные эпоксидные наливные полы для повышенной нагрузки и стойкие к химическим веществам. Полы в промышленных помещениях в тяжёлой промышленности, места размещения тяжёлого оборудования (до 700 кг/м²), склады с повышенным движением автопогрузчиков и других машин, места повышенного движения на стоянках и т.д.**

Степень защиты	Назначение	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	Хорошая стойкость к химическим веществам. Отражающее бетонное покрытие, ограниченная нагрузка и стирание.	Грунтовка	<u>Прозрачный Эпикаталак</u>	30	580	Тамаглас предназначен для того чтобы было легче мыть и поддерживать блеск. Тамафлор MP10 и Тамаглас можно заказать разных цветов (RAL). Тамафлор MP10 имеет глянцевый блеск.
		Промежуточный слой	Тамафлор MP10	500		
		Верхний слой	<u>Тамаглас полуглянцевый</u>	50		
Высокая	Комбинация из 2-х других систем. Позволяет получить эстетичный вид с долговечной стойкостью к истиранию.	Грунтовка	<u>Тамафлор MP10/Тамафлор C302</u>	300	1550	Тамаглас предназначен для того чтобы было легче мыть и поддерживать блеск. Тамафлор MP10 и Тамаглас можно заказать разных цветов (RAL). Тамафлор MP10 имеет глянцевый блеск.
		Промежуточный слой	<u>Тамафлор MP10/Тамафлор C302</u>	1200		
		Верхний слой	<u>Тамаглас полуглянцевый</u>	50		
Очень высокая	Превосходная стойкость к истиранию и к высоким нагрузкам. Хорошая стойкость к химическим веществам. Превосходная растекаемость и заполнение пор в бетоне.	Грунтовка	<u>Эпикаталак SL/Тамафлор MP10</u>	300	2850	Тамаглас предназначен для того чтобы было легче мыть и поддерживать блеск.. Тамафлор MP10 и Тамаглас можно заказать разных цветов (RAL). Тамафлор MP10 имеет глянцевый блеск.
		Промежуточный слой	<u>Тамафлор MP10/Тамафлор C302</u>	2500		
		Верхний слой	<u>Тамаглас полуглянцевый</u>	50		

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию для получения информации по подготовке поверхности и добавлению песка в Тамафлор MP10/Тамафлор C-302.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования



## Бетонные ёмкости для питьевой воды

### C5 Система окраски для бетонных ёмкостей с питьевой водой.

Подготовка поверхности: Sa 2.5 (по шведскому стандарту) до шероховатости 30-50 микрон

Степень защиты	Атмосфера	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная	5-9	Грунтовка	<u>Эпикаталак S.L.</u>	100	600	
		Промежуточный слой	<u>Афрапокси SL 6</u>	250		
		Верхний слой	<u>Афрапокси SL 6</u>	250		

Для получения информации по подготовке поверхности рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.

Для получения дополнительной информации обращайтесь к консультантам компании Тамбур.

## Бетонные ёмкости для сточных и загрязнённых вод – экологически чистые системы

### C6 Система окраски бетона. Не содержит нефтепродуктов. Гибкая.

Степень защиты	Атмосфера	место в системе	продукт	толщина сухого покрытия (микрон)	общая толщина покрытия (микрон)	замечания
Стандартная		Грунтовка	Прозрачный <u>Эпикаталак/Эпикаталак S.L.</u>	30 100	330-400	
		Промежуточный слой	<u>Тамагард C.F.</u>	150		
		Верхний слой	<u>Тамагард C.F.</u>	150		

Для получения информации по подготовке поверхности рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.



**Professional**

Промышленные краски для профессионального использования

# Системы красок для разметки дорог

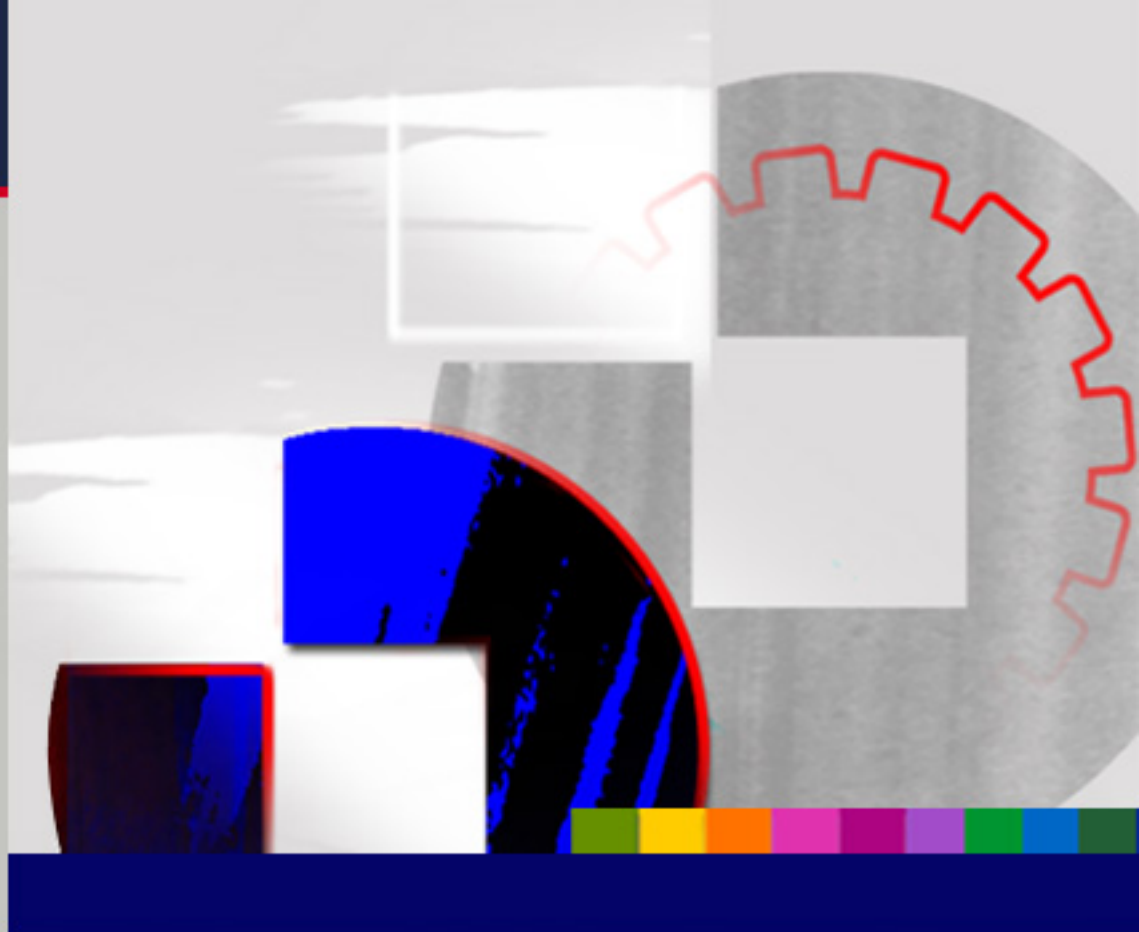
## D1 системы красок для разметки дорог

Область применения	продукт	толщина сухого слоя (микрон)	цвет	стандарт	замечания
Для асфальтовых дорог с небольшим и средним движением транспорта	<u>Краска на</u> основе алкидов 448-950	200 мкм 20 м/л	Белый, жёлтый		Экономичная Быстро сохнет Подходит для междугородних дорог. Хорошо видна даже в условиях плохой видимости.
Для асфальтовых дорог с интенсивным движением транспорта	<u>Алкидная</u> хлоркаучуковая краска (CR) 448-951	200 мкм 20 м/л	Белый, жёлтый, чёрный, красный, синий	IS 935	Высокое качество и долговечность Прекрасно подходит для регионов с сухим и влажным климатом. Хорошая износостойкость. Хорошо видна даже в условиях плохой видимости. Подходит для городских дорог и междугородних трасс.
Для асфальтовых и бетонных дорог с интенсивным движением транспорта	<u>Акриловая</u> краска 448-001	200 мкм 20 м/л	Белый, жёлтый	IS 935	Высокое качество. Быстро сохнет. Великолепно подходит для сухого климата. Хорошая износостойкость Долговечность. Хорошо подходит для пешеходных переходов, линий СТОП, мест для парковки, обочин. Великолепно подходит для городских дорог и междугородних трасс. Хорошо видна даже в условиях плохой видимости.

Расход: полоса длиной 400 метров шириной 10 см, толщина сухого слоя 200 мкм – упаковка 18 литров.  
Рекомендуется изучить прилагаемые к продукту техническую информацию и инструкцию по технике безопасности.


**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования



**| ВВЕДЕНИЕ**

**| РУКОВОДСТВО ПО ОКРАСКЕ**

INDUSTRIAL

Уважаемые клиенты,

Тамбур представляет новый каталог промышленных покрытий.

Мы внимательно относимся к нашим клиентам и стараемся всё время предоставлять им новую информацию о лакокрасочных материалах, соответствующих их нуждам, а также предлагать самые современные профессиональные решения их текущих и будущих проблем с окраской.

В последнее время Тамбур занимается разработкой промышленных покрытий разного типа: лакокрасочных материалов для ремонтных окрасочных работ и защиты новых неокрашенных поверхностей, защитных покрытий для работы в тяжёлых промышленных условиях, красок для дорожной разметки, покрытий для промышленности высоких технологий, а также военной и авиационной промышленности, защитных покрытий в условиях морского климата, лакокрасочных материалов для изделий из дерева, а также противопожарных покрытий.

Сегодня ведущим направлением является переход от однокомпонентных покрытий к двухкомпонентным, которые отличаются большим качеством и устойчивостью в течение длительного времени.

В настоящем каталоге вы найдёте самое исчерпывающее и уточнённое техническое описание новейших промышленных двухкомпонентных окрасочных систем.

В каталоге среди прочих представлены следующие разделы: окрасочные системы для металлических оснований таких конструкций, как, например, мосты и подъёмные краны, системы для защиты стальных ёмкостей для хранения различных материалов, а также системы для окраски бетонных стен и полов.

Окрасочные системы, которые вы найдёте в каталоге, являются ведущими для вышеперечисленных разделов, они не описывают всех возможных случаев. Каталог следует рассматривать как рекомендации по выбору систем для окраски. При определённых условиях рекомендации могут меняться. Наша компания не несёт ответственности за покрытие, нанесённое без соблюдения условий, указанных в техническом описании, и требований техники безопасности с соблюдением инструкций и под контролем наших специалистов.

Для всех материалов, представленных в таблицах и списках, в каталоге даются технические описания, содержащие следующие данные: необходимое количество, способ подготовки поверхности, подготовка лакокрасочных материалов к работе, время сушки, перерывы между нанесением слоёв, срок годности продукта после смешивания компонентов и правила техники безопасности (таблицы по безопасности каждого материала можно получить по первому требованию).

С помощью настоящего каталога вы сможете подобрать наиболее подходящую вам систему окраски, получить наслаждение от широкого выбора самых современных в мире покрытий, и, конечно же, вы всегда можете получить профессиональную консультацию по любому вопросу относительно наших материалов.

Когда вы работаете с системами окраски Тамбур, вам предоставляется возможность воспользоваться огромным опытом компании, которая существует уже около 70 лет и использует в своей работе самые современные в мире технологии.

Вы можете быть уверены, что получите у нас самые современные материалы, самый лучший инструктаж, наилучшую техническую поддержку и обслуживание.

За дополнительной информацией обращайтесь по адресу: [export@tambour.co.il](mailto:export@tambour.co.il)

## РУКОВОДСТВО ПО ОКРАСКЕ

Подготовка поверхности к окраске требует очистки от грязи, жиров и ржавчины, кусочков железа, стали, отслаивающихся кусков старой краски. Уровень подготовки поверхности зависит от качества покрытия и среды в которой она находится. Чем условия среды сложнее, тем лучше следует подготовить поверхность и проследить за качеством окраски на каждом этапе. Поскольку стоимость работы составляет львиную долю всей стоимости окраски, желательно выбрать для проведения окрасочных работ оборудование, соответствующее конкретному виду краски, габаритам окрашиваемого объекта, его форме и местонахождению.

### Основные способы нанесения покрытий:

Кистью, Валиком, Распылением

### Преимущества и недостатки

#### Кисти

Кисть считается самым эффективным способом окраски относительно небольших поверхностей. Она отличается дешевизной, невысоким расходом краски и не требует дорогостоящего ухода. Однако скорость работы кистью невысока, поэтому работа стоит дорого, и использование кисти ограничивается только производством небольших работ.

Кисти делятся на два основных вида:

- А) Кисти из свиной щетины – классические. Они дороже остальных и используются для проведения более ответственных работ, требующих гладкой поверхности без следов кисти, как например окраска дверей, мебели и т.п.
- Б) Кисти из искусственных волокон – их преимущество в большей долговечности, что позволяет использовать их в течение длительного времени.

Работа с кистью:

1. Хорошая кисть должна отличаться длинной и густой щетиной. Для каждого вида работ следует подбирать кисть, соответствующую площади и форме окрашиваемой поверхности. Нельзя пользоваться широкой кистью для окраски узких мест.
2. При использовании новой кисти следует сначала удалить с неё выпавшие волокна.
3. Новую кисть из натуральной щетины рекомендуется перед началом работы замочить на 2-3 дня в льняном масле.
4. Макаль в краску следует только конец кисти. Излишки краски с кисти следует удалять вытирая её о край банки.
5. Сразу по окончании работы кисть следует промыть вначале растворителем для краски, а затем водой с синтетическим моющим средством. Для просушки кисть подвешивают щетиной вниз. Для длительного хранения кисть следует завернуть в бумагу, предварительно собрав волокна воедино и заострив кончик кисти, стараясь при этом не сгибать волокна. В упаковку кисти из натуральной щетины рекомендуется положить нафталин для защиты от моли.

#### Валик

Валики подходят для окраски больших поверхностей. Скорость нанесения краски валиком выше чем кистью. Валик следует выбирать в соответствии с видом покрытия и особенностям поверхности. Валики изготавливаются из разных материалов и бывают с ворсом разной длины:

Для гладкой поверхности: используется валик с коротким ворсом (5мм).

Для шероховатой поверхности: такой как штукатурка, бетон и т.п. используется валик с ворсом средней длины (8-13мм).



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования

Для грубой шероховатой поверхности: такой как грубая штукатурка, кирпичи и т.п. используется валик с длинным ворсом (18-35мм). Для окраски поверхностей находящихся на высоте и для потолков можно удлинить ручку валика.

### **Распыление**

Способ хорош для быстрой окраски больших поверхностей, промышленных конструкций и установок, промышленных объектов.

Основные методы распыления: обычное, безвоздушное, электростатическое.

### **Инструкции по распылению:**

А. Для большинства красок подходит способ обычного распыления. Краску следует предварительно разбавить соответствующим растворителем.

Б. Распыление обычно производится с расстояния 20-25 см от объекта.

В. При окраске распылением следует принять во внимание потерю около 30 % краски. Одну часть этого количества следует отнести за счёт того, что частицы краски отскакивают от объекта, а другую за счёт того, что частицы краски уносятся воздушным потоком при ветре и вообще не достигают объекта.

Г. Здоровье рабочих следует защитить от воздействия лакокрасочных материалов, обеспечив соответствующую вентиляцию, отводящую также пары растворителя от рабочего места, или с помощью соответствующих респираторов.

Д. Для обеспечения исправности оборудования следует соблюдать следующие правила:

1. Сразу по окончании работы следует тщательно очистить всё оборудование от краски. Распылитель промывают пропустив через него достаточное количество растворителя. Нельзя класть распылитель в растворитель, это разрушит его прокладки и нарушит герметичность. Сопло распылителя следует чистить щёткой с натуральной щетиной или деревянной зубочисткой, а ни в коем случае не металлической шпилькой или проволокой.
2. Следует ежедневно сливать воду или масло из ёмкости компрессора, иначе они могут проникнуть через систему трубок в краску и испортить её.
3. Иногда следует смазывать кожаные прокладки распылителя одной-двумя каплями смазочного масла.

### **Безвоздушное распыление**

(Airless)

В этом случае компрессор сжимает краску и с помощью насоса гонит её под давлением 100-200 атмосфер через устойчивую к давлению трубку к распылителю. Специальные сменные насадки определяют способ и количество наносимой распылителем краски. Безвоздушное распыление позволяет красить большие поверхности за более короткое время и получать намного более толстый слой краски, чем при нанесении другими способами. Поскольку краску для безвоздушного распыления почти не разбавляют, она не стекает даже при нанесении на вертикальные поверхности. Потери краски при использовании этого оборудования невысоки, особенно если угол распыления между веером и поверхностью подобран правильно. Перед началом работы следует заземлить оборудование во избежание скопления статического электричества, что может привести к воспламенению и взрыву. Следует остерегаться повреждений сильной струёй из распылителя со снятой насадкой. Давление этой струи 100-200 атмосфер, и это может серьёзно поранить.

### **Электростатическое распыление.**

Это метод, при котором частицы краски заряжаются под напряжением 150,000 вольт, притягиваются к заземлённому объекту и покрывают его. Этот способ позволяет красить тонкие столбы, балки, перфорированные поверхности и даже сети почти без потерь. Электростатическое нанесение может быть безвоздушным, и воздушным если нужно чтобы краска проникла в углы. Для электростатического распыления используются специальные растворители.



**Professional**

Промышленные краски для  
профессионального использования



**ТАМБУР** – крупнейшая в Израиле и на Ближнем Востоке компания по производству лакокрасочных изделий. Она основана в 1936 году.

**ТАМБУР** специализируется на строительных красках для внутренних и внешних стен и древесины, а также покрытиях промышленного назначения для бетонных и металлических поверхностей.

В ассортимент покрытий для строительства компании Тамбур входят различные материалы для окраски внутри и вне помещений, включающие в себя высококачественные воднодисперсионные материалы для стен и потолков, разнообразные алкидные материалы для древесины и металла, декоративные штукатурки, лаки и эмали для дерева, различные материалы со спецэффектами.

Широкий спектр материалов для промышленности включает в себя противокоррозионные покрытия по металлу, краски для дорожной разметки, порошковые краски, промышленные лаки для древесины, материалы для защиты и окраски бетона, материалы для электронной и военной промышленности.

Одна из составляющих частей **ТАМБУРА** – компания СЕРАФОН - занимается производством стойматериалов и в частности клеев и изоляционных материалов, а также водных дисперсий полимеров, используемых в качестве сырья в лакокрасочной промышленности..

**ТАМБУР** экспортирует свою продукцию в более чем 20 стран мира. Наши товары покупают в России, Казахстане, Узбекистане, Германии, Испании, Греции, Турции, Румынии, Нигерии, Гане и др.

Наиболее значительную часть экспорта **ТАМБУРА** занимают эпоксидные и полиуретановые покрытия для окраски мостов из бетонных и металлических конструкций, а также краска для дорожной разметки

Компания постоянно обновляет и улучшает свой ассортимент для того, чтобы обеспечить клиентов самыми лучшими современными материалами.



[www.tambourpaints.com](http://www.tambourpaints.com)

## **Tambour Ltd.**

Paint and Chemical industries

6 Hagavish st. P.O.B. 8488

Netanya 42504, Israel

Tel: 972-9-8925581

Fax: 972-8925515

e-mail: [export@tambour.co.il](mailto:export@tambour.co.il)

[www.tambourpaints.com](http://www.tambourpaints.com)

INDUSTRIAL